

LINEAMIENTOS BASE
DOTACIÓN
INTERNADOS

DOCUMENTOS DEL DESARROLLO

- Esta dotación está sujeta los ajustes necesarios por las condiciones culturales aplicables a cada sede, municipio y región por consiguiente es probable la inclusión de otros ítems especiales.
- Se deben realizar ajustes de acuerdo con el resultado del proyecto piloto.
- Es necesario estudiar la inserción de equipos especializados debido a disponibilidad de recursos, suministro de energía, combustibles, agua potable y contexto social.
- Los alcances de las dotaciones deben ser construidos a partir de un análisis particular para cada sede.

ELEMENTOS ADICIONALES POR DEMANDA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MATERIAL														
Cuerda Tendedero 20 metros	Accesorio aseo, secador de ropas, tipo cuerda liviana, resistente al sol y a la humedad, alta resistencia	Acero recubierto de caucho Alambre Acerado espesor nominal sin recubrimiento diámetro 2 mm mínimo.														
Ventilador Pedestal Industrial de	<table border="1"> <tr> <td>Tipo</td> <td>Industrial Pedestal Multifunción</td> </tr> <tr> <td>Diámetro</td> <td>28 - 32 pulgadas</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Negro Parrilla Metálica Aspas ABS</td> </tr> <tr> <td>Giro</td> <td>90 grados</td> </tr> <tr> <td>Niveles De Potencia</td> <td>200 - 280 WATTS</td> </tr> <tr> <td>Número De Velocidades</td> <td>3 Control Manual</td> </tr> <tr> <td>Alimentación</td> <td>110 voltios Enchufe polarizado y con fusible</td> </tr> </table>	Tipo	Industrial Pedestal Multifunción	Diámetro	28 - 32 pulgadas	Color	Negro Parrilla Metálica Aspas ABS	Giro	90 grados	Niveles De Potencia	200 - 280 WATTS	Número De Velocidades	3 Control Manual	Alimentación	110 voltios Enchufe polarizado y con fusible	Comercial
Tipo	Industrial Pedestal Multifunción															
Diámetro	28 - 32 pulgadas															
Color	Negro Parrilla Metálica Aspas ABS															
Giro	90 grados															
Niveles De Potencia	200 - 280 WATTS															
Número De Velocidades	3 Control Manual															
Alimentación	110 voltios Enchufe polarizado y con fusible															
Cepillo de Mano	Cepillo de mano elaborado en polipropileno de alto impacto para todo tipo de cepillado y lavado de ropa.	100% Original no remanufacturado														
Balde	Capacidad 10 – 13 litros elaborado en polipropileno de alto impacto.	100% Original no remanufacturado														

CÓMODA DOS PLAZAS INTERNADOS

DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble de almacenamiento tipo cómoda para los usuarios de internados con espacio para dos (2) cubículos cada uno debe tener un bolillo y un entrepaño.

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Principal	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Zócalo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Refuerzo Base Estructural	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Orificios de Ventilación	N/A	Diámetro por orificio 4 mm cantidad por puerta 41 en patrón circular	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Manija	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,5 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Platina Porta Candado	Acero	Platina espesor de pared 1/8" X 20 mm de ancho	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Bolillo	Acero	Tubo perfil de acero laminado en frio diámetro Ø1" Espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,5 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Bisagras	Comerciales	Comercial tres (3) por puerta	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	6

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lamina deben tener pliegues estructurales en su caras

El zócalo debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.

El zócalo debe ser plegado en sus caras. Como mínimo de 50 mm de altura

La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de las puertas.

Cada una de las puertas debe tener una manija independiente plegada y orificios de ventilación.

Cada una de las puertas es independiente, esta conformada por una bandeja de lamina con los bordes plegados

Cada una de las puertas debe tener tres (3) bisagras soldadas.

El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada unida con soldadura tipo MIG que cubre todos los cubículos y el zócalo.

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG

Cada espacio de cómoda debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Cada espacio de cómoda debe tener un entrepaño interno en lamina plegado firmemente soldado

Cada espacio de cómoda debe tener un bolillo interno en la parte superior firmemente soldado

Cada puerta debe tener un sistema de marcación porta rotulo para identificar el cubículo en lamina o acrílico remachado

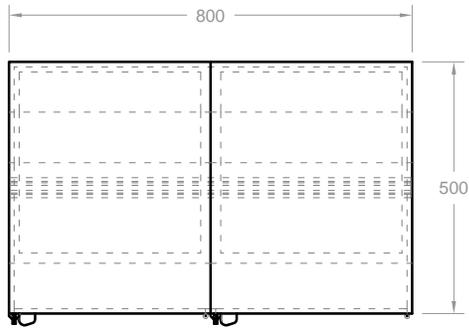
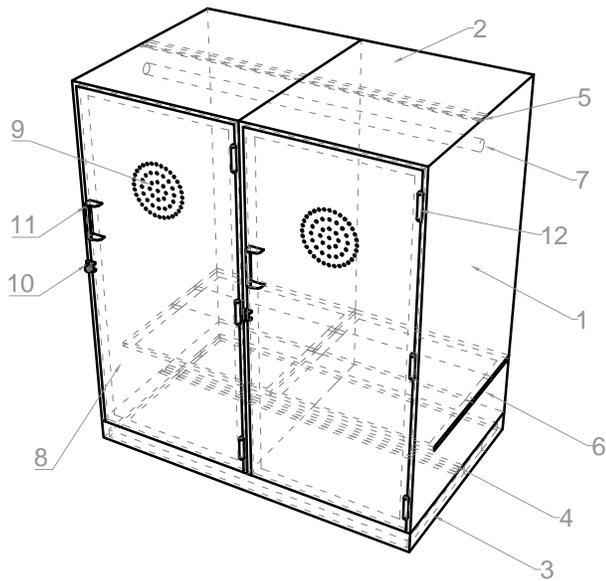
El mueble debe ser ensamblado de tal manera que NO permita que sus puertas se retiren posterior a este proceso.

Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

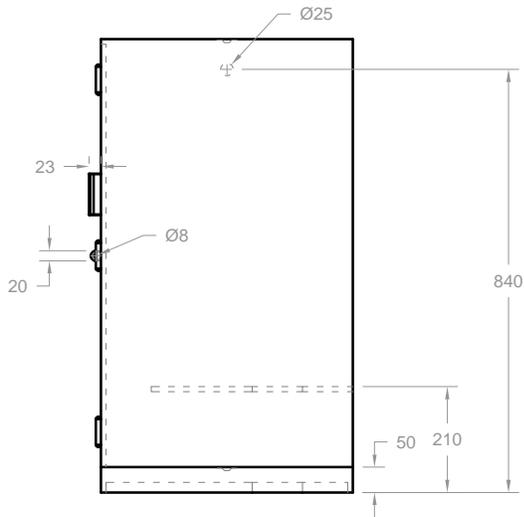
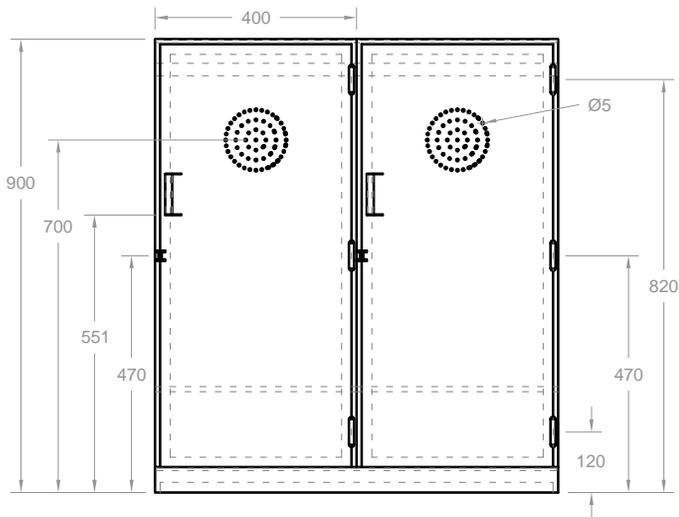
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con zócalo	900	10 mm +/-
Profundidad del mueble	500	5 mm +/-
Ancho del mueble	800	5 mm +/-
Altura del cubículo	850	5 mm +/-
Ancho del cubículo	400	5 mm +/-
Profundidad del cubículo	500	5 mm +/-
Altura de la manija	82	2 mm +/-
Profundidad del entrepaño	380	2 mm +/-
Altura interna del entrepaño	210	2 mm +/-
Espacio de la manija para la mano	23 Mínimo	N/A
Diámetro del orificio para el candado manija y porta candado	8	1 mm +/-



CÓMODA DOS (2) PLAZAS		
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1	Estructura Principal Lámina de Acero Plegada Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
2	Pared de Fondo Lámina de Acero Plegada Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
3	Zócalo Lámina de Acero Plegada Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
4	Refuerzo Estructural Piso Lámina de Acero Plegada en Omega Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
5	Refuerzo Estructural Techo Lámina de Acero Plegada en Omega Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
6	Entrepaño Lámina de Acero Plegada en Omega Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	2
7	Bolillo Tubo Acero laminado en frío sección redonda Ø 1" Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
8	Puerta Lámina de Acero Plegada Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	2
9	Orificios de Ventilación Ø 5mm patrón circular por 41 puerta (Sin Pintura)	2
10	Platina porta candado Acero Platina Espesor 1/8" x 20 mm (Sin Pintura)	2
11	Manija Acero Lámina Plegada Espesor 1,5 mm (Sin Pintura)	2
12	Bisagras Comerciales dos (2) por puerta	6



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS		
	ESPACIO: DORMITORIO		
	ÍTEM: CÓMODA DOS (2) PLAZAS CANTIDAD X JUEGO: 1	FECHA 31 - 12 - 2016	
	JUEGO: UNA (1) COMODA		
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA mm	PLANO 1 / 1	

MESA AUXILIAR CAMBIADOR LITERAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa auxiliar cambiador para internados debe estar acompañada por una litera de dos (2) plazas y una cómoda doble.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	1
Entrepaño	Madera	Contrachapada de 18 mm	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapón	Comercial	Polipropileno Copolimero Interno con nervaduras	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie y entrepaño de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie y entrepaño con los tornillos de sujeción

Los bordes de la superficie y entrepaño deben ser redondeados en un radio de 14 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

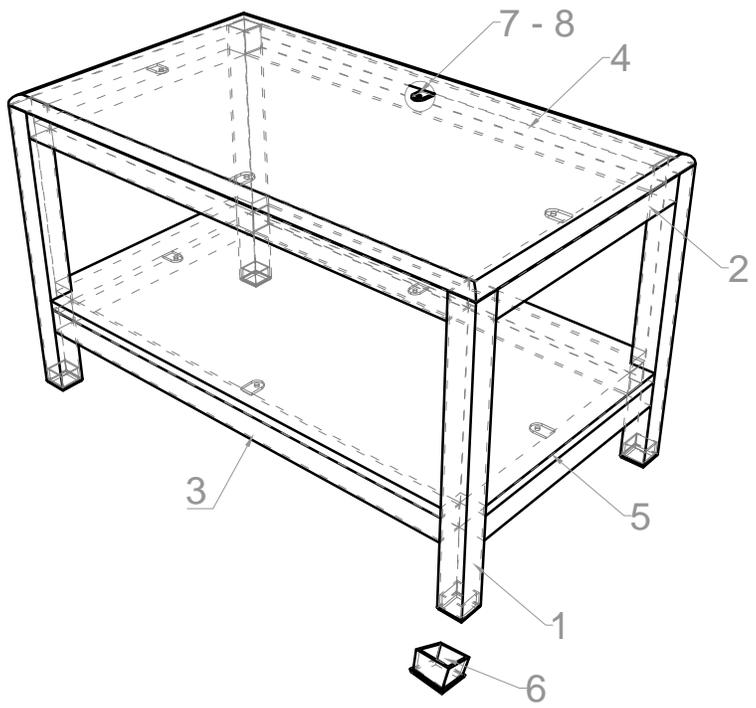
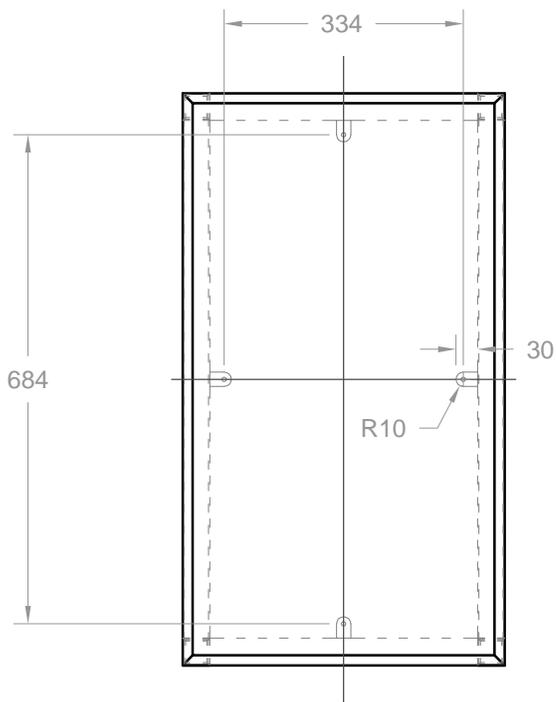
Debe soportar hasta 80 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

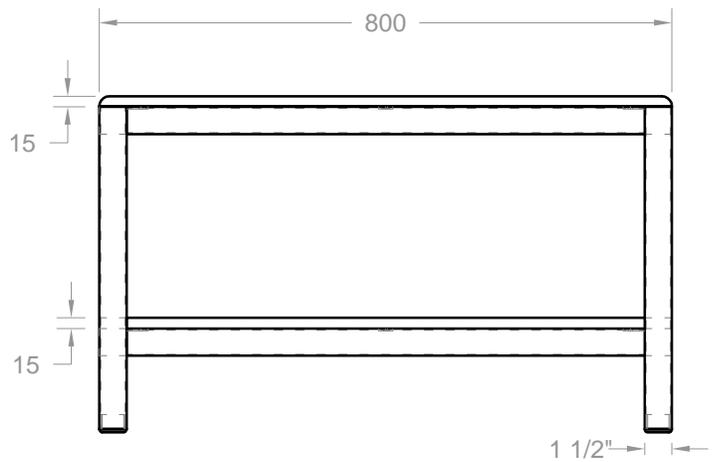
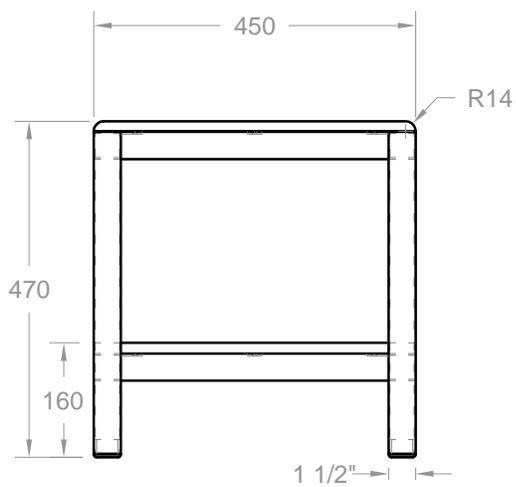
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 80 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	470	5 mm +/-
Ancho de la mesa	450	5 mm +/-
Profundidad de la mesa	800	10 mm +/-
Espesor de la superficie con acabado	15	1 mm +/-
Altura del entrepaño	160	5 mm +/-



MESA CAMBIADOR			
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD	
1	Patas Acero perfil cuadrado 1 1/2" X 1 1/2" Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	4	
2	Chambrana Acero perfil cuadrado 1 1/2" X 1 1/2" Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	4	
3	Refuerzos Estructurales Acero perfil cuadrado 1 1/2" X 1 1/2" Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	4	
4	Superficie Madera Contrachapada 15 mm Sellada y lacada semimate tono Wenge	1	
5	Entrepaña Madera Contrachapada 15 mm Sellada y lacada semimate tono Wenge	1	
6	Tapones Polipileno Inyectado Negro Semimate	4	
7	Platinas de Sujeción Acero 3/4" X Espesor 1/8"	8	
8	Tornillos Auto perforante Negro 5/16"	8	



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS		
	ESPACIO: DORMITORIO		
	ÍTEM: MESA CAMBIADOR CANTIDAD X JUEGO: 1	FECHA 31 - 12 - 2016	
	JUEGO: UNA (1) MESA CAMBIADOR		
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA mm	PLANO 1 / 1	

MESA AUXILIAR SALA DE ESTAR

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa auxiliar sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona de dos plazas y dos (2) poltronas sencillas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	1
Entrepaño	Madera	Contrachapada de 18 mm	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapón	Comercial	Polipropileno Copolimero Interno con Nervaduras	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie y entrepaño de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie y entrepaño con los tornillos de sujeción

Los bordes de la superficie y entrepaño deben ser redondeados en un radio de 14 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

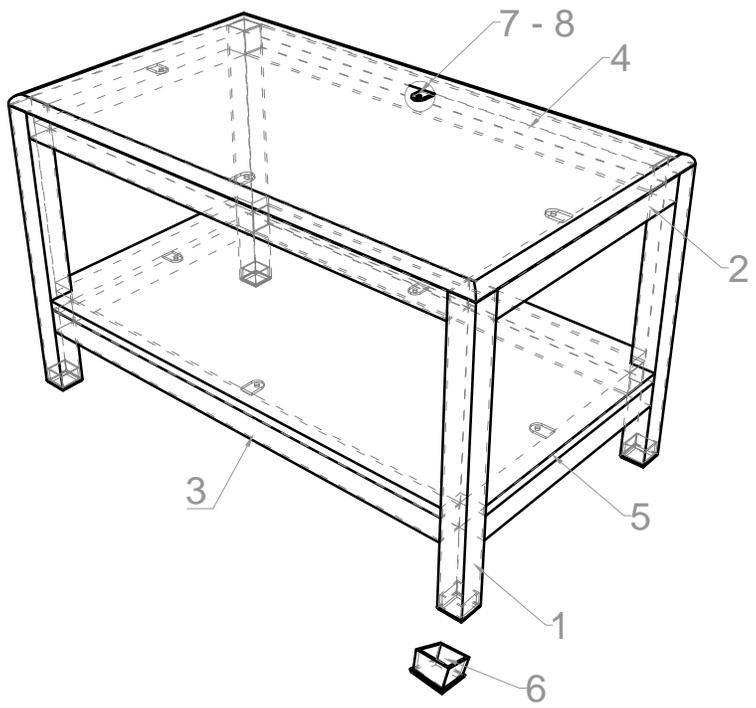
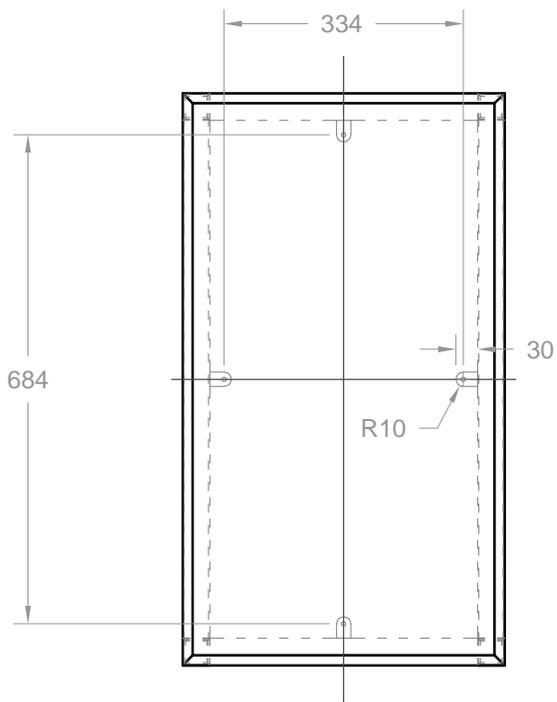
Debe soportar hasta 80 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

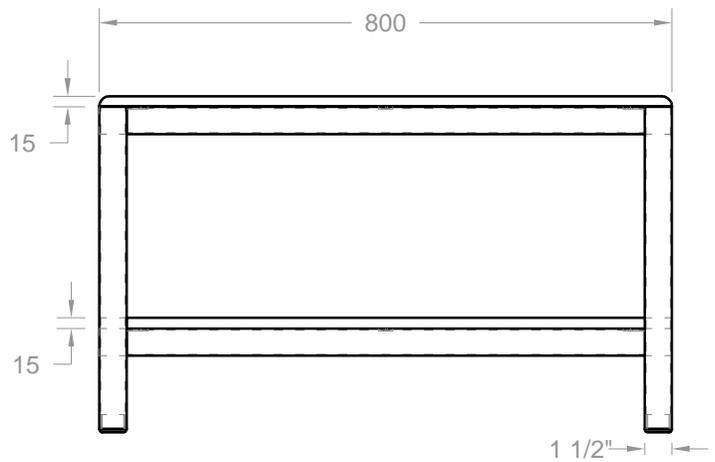
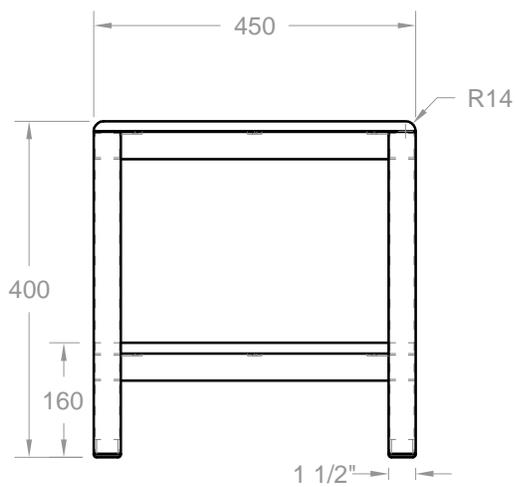
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 80 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	400	5 mm +/-
Ancho de la mesa	450	5 mm +/-
Profundidad de la mesa	800	10 mm +/-
Espesor de la superficie con acabado	15	1 mm +/-
Altura del entrepaño	160	5 mm +/-



MESA AUXILIAR SALA DE ESTAR			
COMPONENTE		MATERIAL	CANTIDAD
1	Patas	Acero perfil cuadrado 1 1/2" X 1 1/2" Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	4
2	Chambrana	Acero perfil cuadrado 1 1/2" X 1 1/2" Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	4
3	Refuerzos Estructurales	Acero perfil cuadrado 1 1/2" X 1 1/2" Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	4
4	Superficie	Madera Contrachapada 15 mm Sellada y lacada semimate tono Wenge	1
5	Entrepaña	Madera Contrachapada 15 mm Sellada y lacada semimate tono Wenge	1
6	Tapones	Polipileno Inyectado Negro Semimate	4
7	Platinas de Sujeción	Acero 3/4" X Espesor 1/8"	8
8	Tornillos	Auto perforante Negro 5/16"	8



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS		
	ESPACIO: SALA DE ESTAR		
	ÍTEM: MESA AUXILIAR SALA DE ESTAR CANTIDAD X JUEGO: 1	FECHA 31 - 12 - 2016	
	JUEGO: UNA (1) MESA AUXILIAR		
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA mm	PLANO 1 / 1	

POLTRONA SALA DE ESTAR

DESCRIPCIÓN Y USO

Poltrona sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona de dos plazas y una (1) mesa auxiliar.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Laterales	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Estructura Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Amarre posterior Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Listones Asiento Espaldar	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	11
Descansa Brazos	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	2
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	56

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Los listones de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre los listones de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes Para conformar la estructura la unión debe ser soldada.

Los bordes de los listones de madera y descansa brazos deben ser redondeados en un radio de 10 mm. Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 140 KG de carga estática en sus áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus listones o estructura Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe tener un sistema de antideslizantes o niveladores que no permita el roce de la estructura en su cara inferior contra el suelo lo levante del mismo mínimo 3 mm.

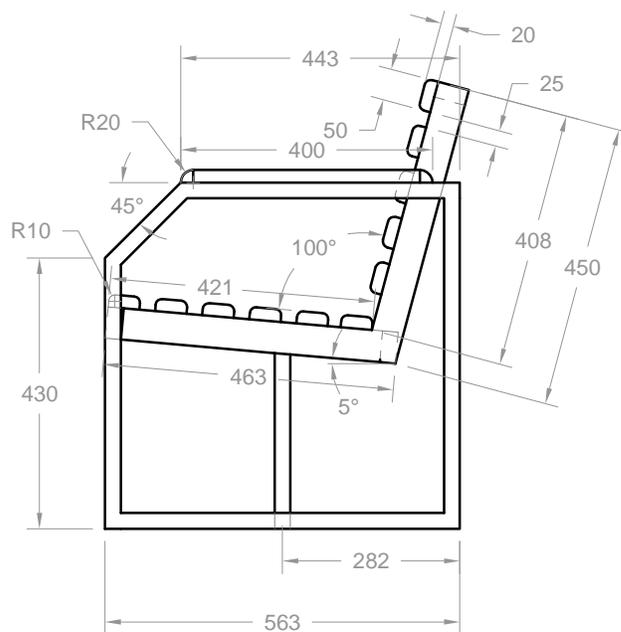
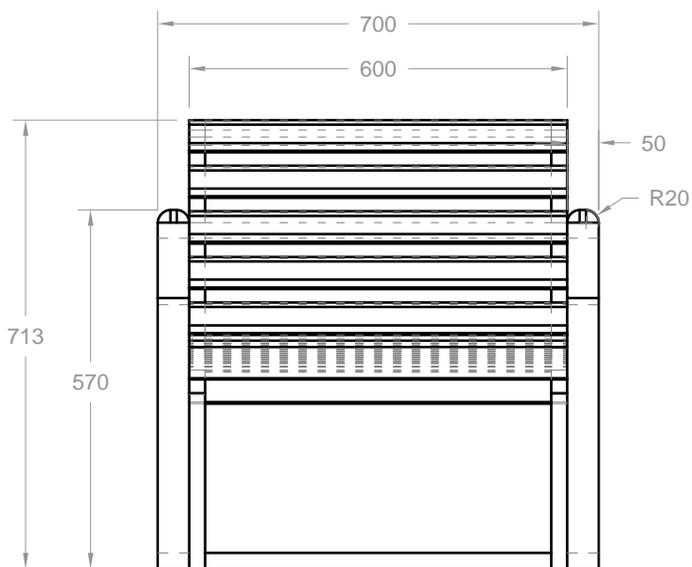
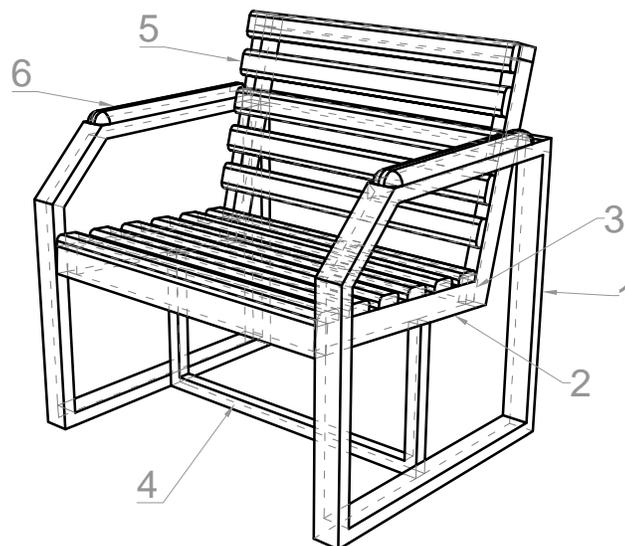
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 140 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la poltrona	713	5 mm +/-
Altura Descansa Brazos	570	5 mm +/-
Ancho de la poltrona	700	5 mm +/-
Altura de la superficie del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento espaldar	600	5 mm +/-
Distancia entre listones	25	2 mm +/-
Profundidad del Asiento	420	5 mm +/-
Angulo del asiento respecto al piso	5°	1° +/-
Angulo del asiento respecto al espaldar	100°	2° +/-

POLTRONA

COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1 Laterales	Perfil rectangular 2" X 1" Acero Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	2
2 Estructura Asiento - Espaldar	Perfil rectangular 2" X 1" Acero Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
3 Amarre posterior Asiento - Espaldar	Perfil rectangular 2" X 1" Acero Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
4 Refuerzo Estructural	Perfil Cuadrado 1" X 1" Acero Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
5 Listones Asiento Espaldar	Madera seca e Inmunizada tipo pino pátula o ciprés. Sellada y lacada semimate tono Wenge 600 mm X 50 mm X 20 mm	11
6 Descansa Brazos	Madera seca e Inmunizada tipo pino pátula o ciprés. Sellada y lacada semimate tono Wenge 400 mm X 50 mm X 20 mm	2



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS		
	ESPACIO: SALA DE ESTAR		
REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	ÍTEM: POLTRONA	FECHA	
	CANTIDAD X JUEGO: 1	31 - 12 - 2016	
	JUEGO: UNA (1) POLTRONA		
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA mm	PLANO 1 / 1	

POLTRONA DOBLE

DESCRIPCIÓN Y USO

Poltrona dos (2) plazas sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona sencilla (1) mesa auxiliar.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Laterales	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Estructura Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Amarre posterior Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	3
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Listones Asiento Espaldar	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	11
Descansa Brazos	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	2
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	67

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Los listones de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre los listones de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión debe ser soldada.

Los bordes de los listones de madera y descansa brazos deben ser redondeados en un radio de 10 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 200 KG de carga estática en sus áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus listones o estructura

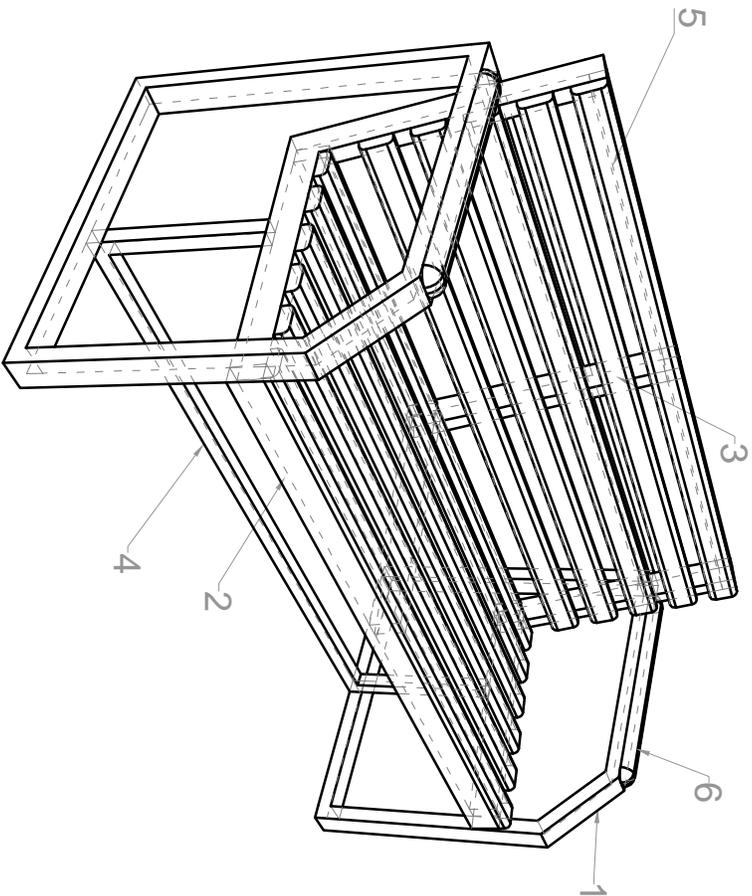
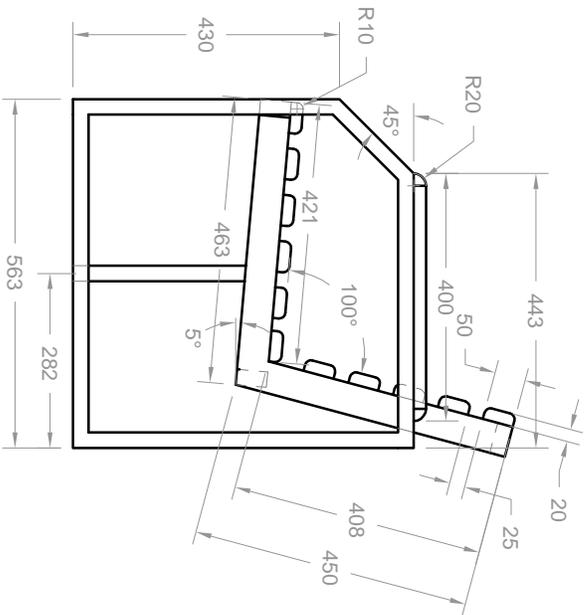
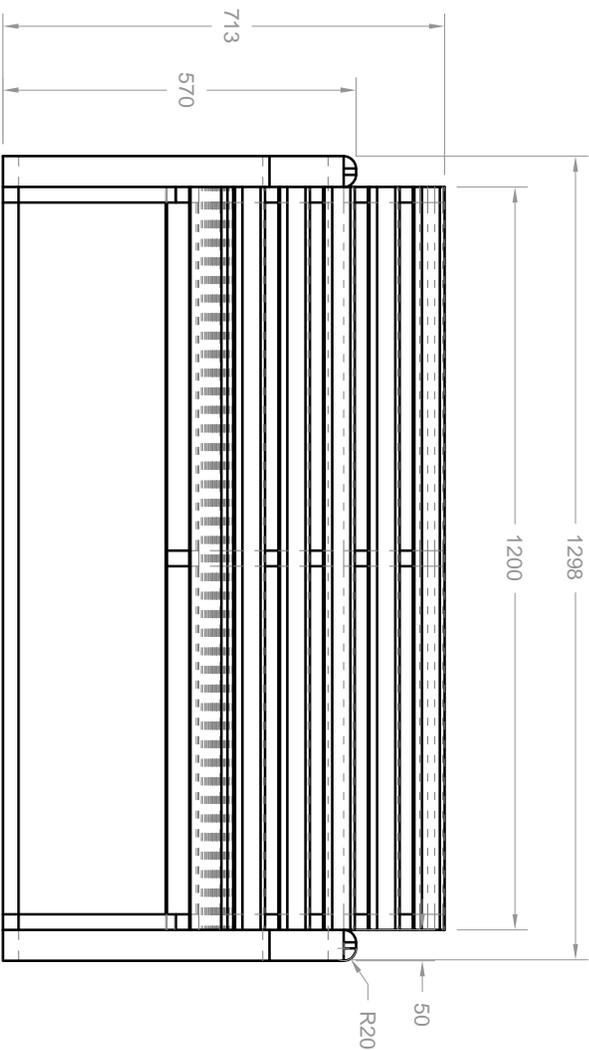
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe tener un sistema de antideslizantes o niveladores que no permita el roce de la estructura en su cara inferior contra el suelo lo levante del mismo mínimo 3 mm.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 200 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la poltrona	713	5 mm +/-
Altura Descansa Brazos	570	5 mm +/-
Ancho de la poltrona	1298	5 mm +/-
Altura de la superficie del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento espaldar	1200	5 mm +/-
Distancia entre listones	25	2 mm +/-
Profundidad del Asiento	420	5 mm +/-
Angulo del asiento respecto al piso	5°	1° +/-
Angulo del asiento respecto al espaldar	100°	2° +/-



POLTRONA DOBLE		
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1	Laterales Perfil rectangular 2" X 1" Acero mm (Sin Pintura)	2
2	Estructura Asiento - Espaldar Perfil rectangular 2" X 1" Acero mm (Sin Pintura)	1
3	Amarre posterior Asiento - Espaldar Perfil rectangular 2" X 1" Acero mm (Sin Pintura)	3
4	Refuerzo Estructural Perfil Cuadrado 1" X 1" Acero Espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
5	Listones Asiento Espaldar Madera seca e Inmunitizada tipo pino pátula o ciprés. Sellada y lacada semimate tono Wenge 600 mm X 50 mm X 20 mm	11
6	Descansa Brazos Madera seca e Inmunitizada tipo pino pátula o ciprés. Sellada y lacada semimate tono Wenge 400 mm X 50 mm X 20 mm	2

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS		COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS	
REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO		ESPACIO: SALA DE ESTAR	FECHA 31 - 12 - 2016
		ÍTEM: POLTRONA DOS (2) PLAZAS CANTIDAD X JUEGO: 1	
JUEGO: UNA (1) POLTRONA DOBLE		COTA mm	PLANO 1 / 1
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA			

CAMAROTE DOS PLAZAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Camarote dos (2) plazas para internados debe estar acompañada por dos (2) colchones y seis (6) tendidos tablados de madera.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Frontal	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Estructura Posterior	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Largueros	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Soportes diagonales	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1" X 1", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Refuerzos Escalera	Acero	Tubo de acero sección redonda diámetro 1" Espesor de pared 1.5 mm (Sin Pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Tornillos	Acero	Tornillo de acero cabeza lenteja diámetro 5/16" con tuerca, dos (2) arandelas y dos (2) guasas de compresión cada uno.	Zincado	24
Tapones	Polipropileno	Inyectado negro externo 100% original.	Micro texturizado negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura frontal debe ser conformada por una sola pieza soldada

La estructura posterior debe ser conformada por una sola pieza soldada

Para conformar las estructuras frontal y posterior la unión debe ser mediante soldadura tipo MIG.

Cada uno de los largueros deben estar conformado por una sola pieza.

La estructura frontal debe tener dos refuerzos estructurales firmemente soldados que funcionan como escalera.

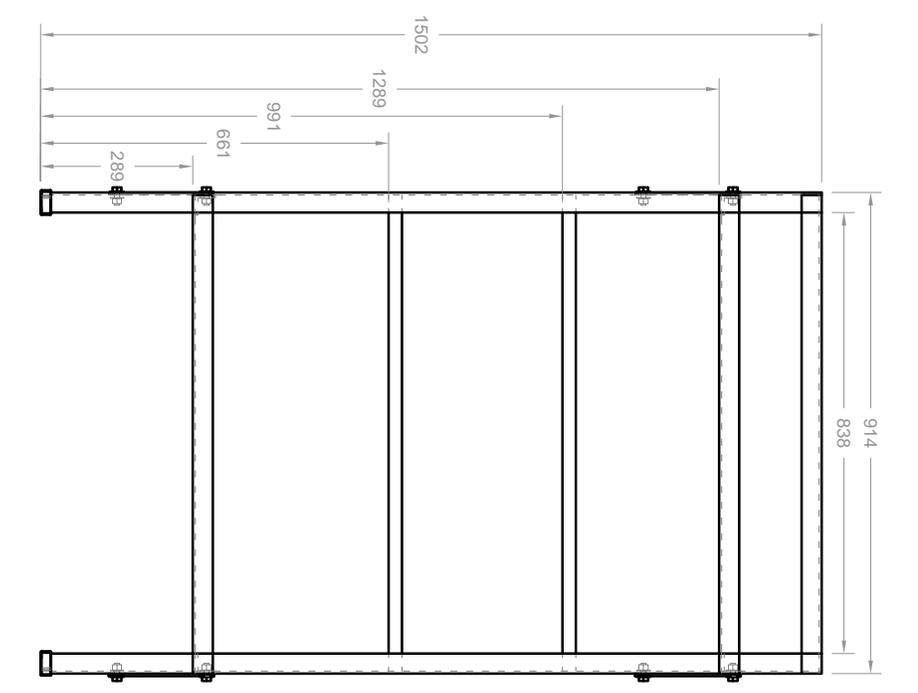
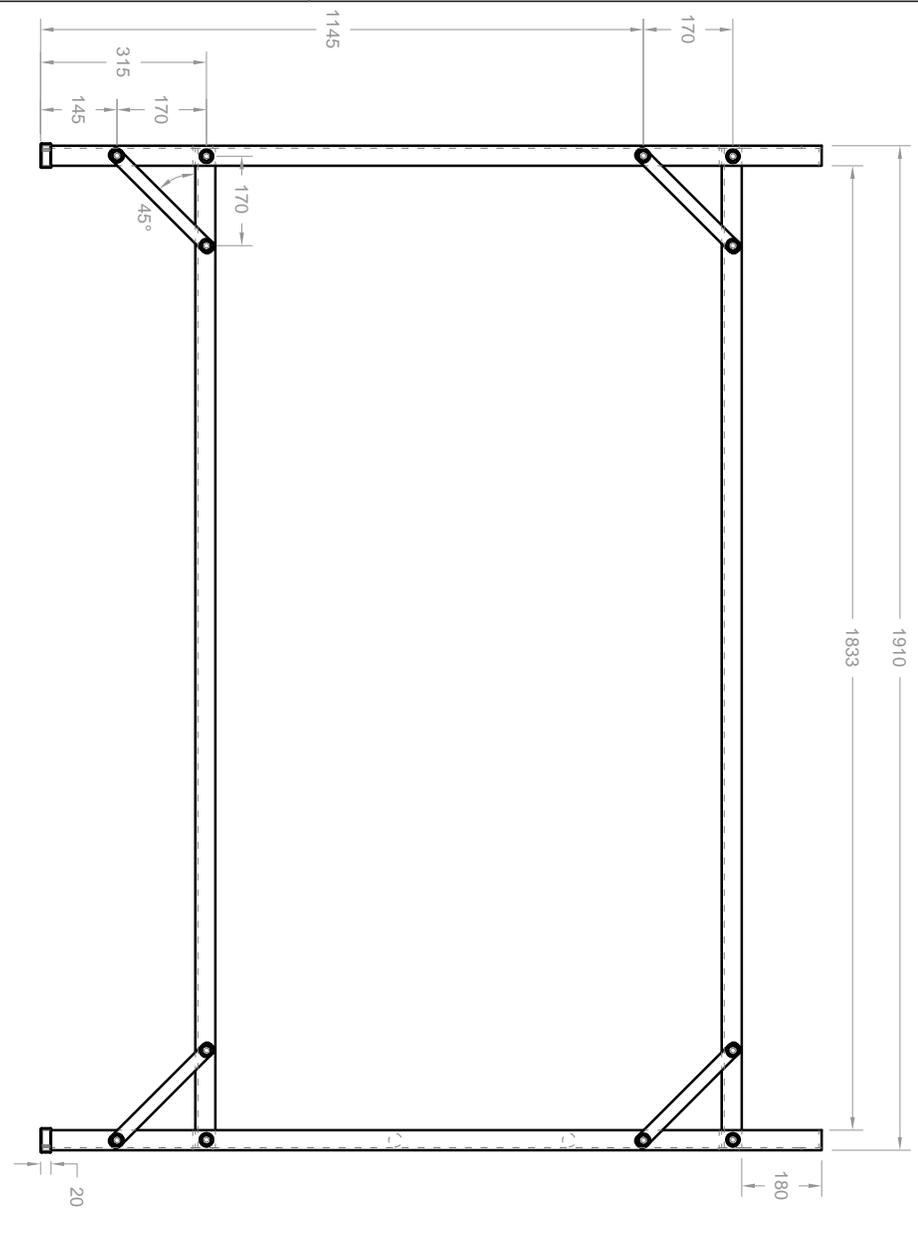
Cada litera debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus tablado o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

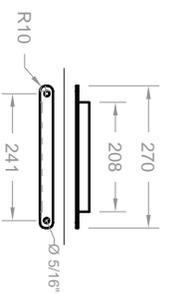
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 200 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

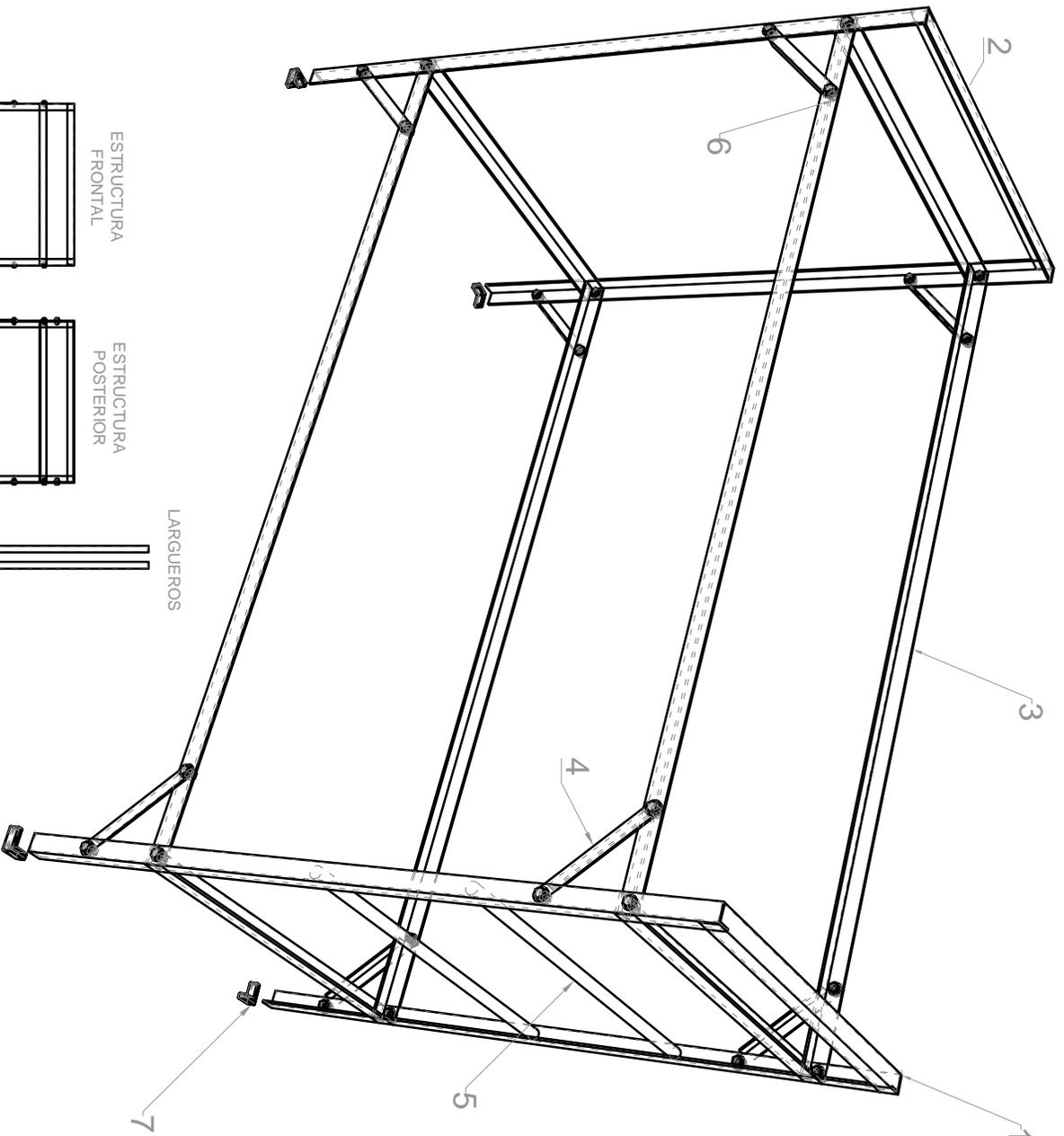
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total del Camarote	1500	10 mm +/-
Ancho Total del Camarote	914	10 mm +/-
Profundidad total del Camarote	1910	10 mm +/-
Altura a la primera litera	289	5 mm +/-
Altura a la segunda litera	1289	10 mm +/-
Altura al primer refuerzo escalera desde el piso	660	5 mm +/-
Altura al segundo refuerzo escalera desde el piso	990	10 mm +/-
Largo soportes diagonales	270	5 mm +/-
Distancia entre perforaciones para soportes diagonales	170	5 mm +/-
Ancho mínimo para el colchón	900	N/A
Profundidad mínima para el colchón	1900	N/A
Altura mínima entre los laterales de la segunda litera y el borde superior de las estructuras	180	N/A



SOPORTES DIAGONALES
 ÁNGULO 1" x 1" ESPESOR 1/8"



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS		COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS	
REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO		ESPACIO: DORMITORIO	
ITEM: ESTRUCTURA CAMAROTE DOS (2) PLAZAS CANTIDAD X JUEGO: 1	FECHA 31 - 12 - 2016		
JUEGO: UNA (1) ESTRUCTURA - SEIS (6) ESTIBAS DE TABLADO - DOS (2) COLCHONES	COTA mm	PLANO 1 / 2	
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA			



ESTRUCTURA CAMAROTE		
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1 Estructura Frontal	Acero Perfil Angulo 1-1/2" X 1-1/2" de Espesor 1/8" (Sin Pintura)	1
2 Estructura Posterior	Acero Perfil Angulo 1-1/2" X 1-1/2" de Espesor 1/8" (Sin Pintura)	1
3 Largueros	Acero Perfil Angulo 1-1/2" X 1-1/2" de Espesor 1/8" (Sin Pintura)	4
4 Soportes Diagonales	Acero Perfil Angulo 1" X 1" de Espesor 1/8" (Sin Pintura)	8
5 Refuerzos Escalera	Tubo Acero sección redonda diámetro 1" 1,5 mm (Sin Pintura)	2
6 Tornillos	Tornillo Zincado Acero Diámetro 5/16" con Tuercas y Dos (2) Arandelas	24
7 Tapones	Polipropileno Inyectado Negro Externo	4

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PUBLICOS S		COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS	
ESPACIO: DORMITORIO			
REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO			
ITEM: ESTRUCTURA CAMAROTE DOS (2) PLAZAS CANTIDAD X JUEGO: 1	FECHA 31 - 12 - 2016		
JUEGO: UNA (1) ESTRUCTURA - SEIS (6) ESTIBAS DE TABLADO - DOS (2) COLCHONES	COTA mm	PLANO 2 / 2	
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA			

CAMA SENCILLA

DESCRIPCIÓN Y USO

Cama sencilla para internados debe estar acompañada por un (1) colchón y tres (3) tendidos tablados de madera.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Frontal	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Estructura Posterior	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Largueros	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Soportes diagonales	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1" X 1", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Tornillos	Acero	Tornillo de acero cabeza lenteja diámetro 5/16" con tuerca, dos (2) arandelas y dos (2) guasas de compresión cada uno.	Zincado	12
Tapones	Polipropileno	Inyectado negro externo 100% original.	Micro texturizado negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura frontal debe ser conformada por una sola pieza soldada

La estructura posterior debe ser conformada por una sola pieza soldada

Para conformar las estructuras frontal y posterior la unión debe ser mediante soldadura tipo MIG.

Cada uno de los largueros deben estar conformado por una sola pieza.

La estructura frontal debe tener dos refuerzos estructurales firmemente soldados que funcionan como escalera.

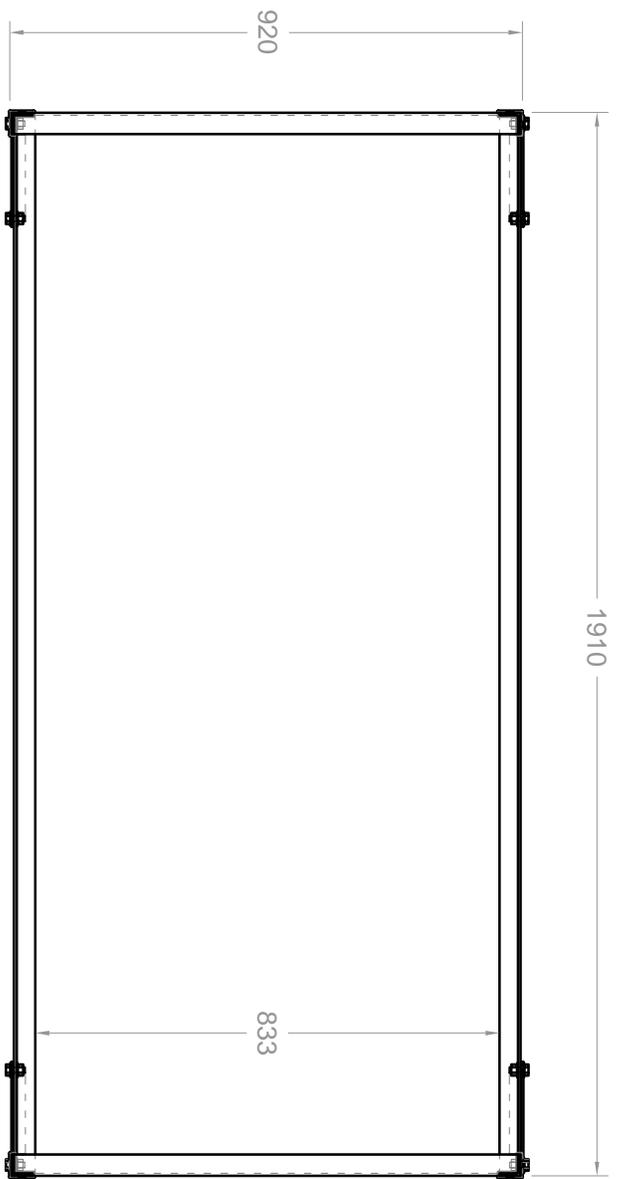
La cama debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus tablado o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

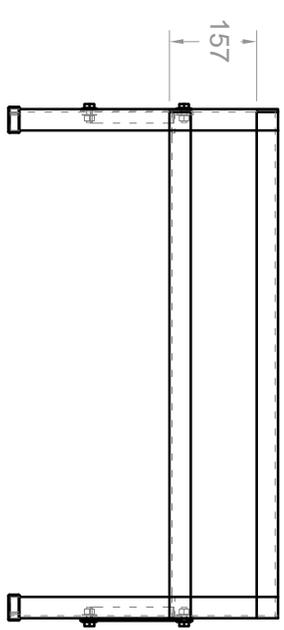
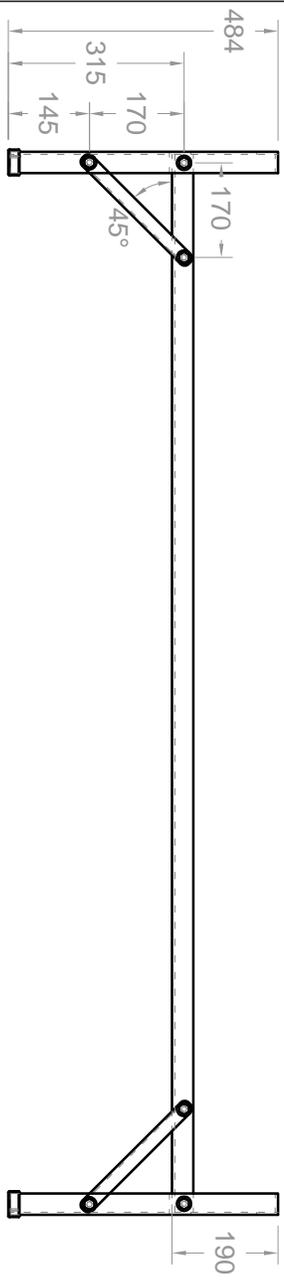
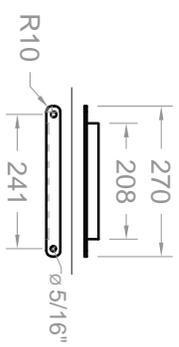
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

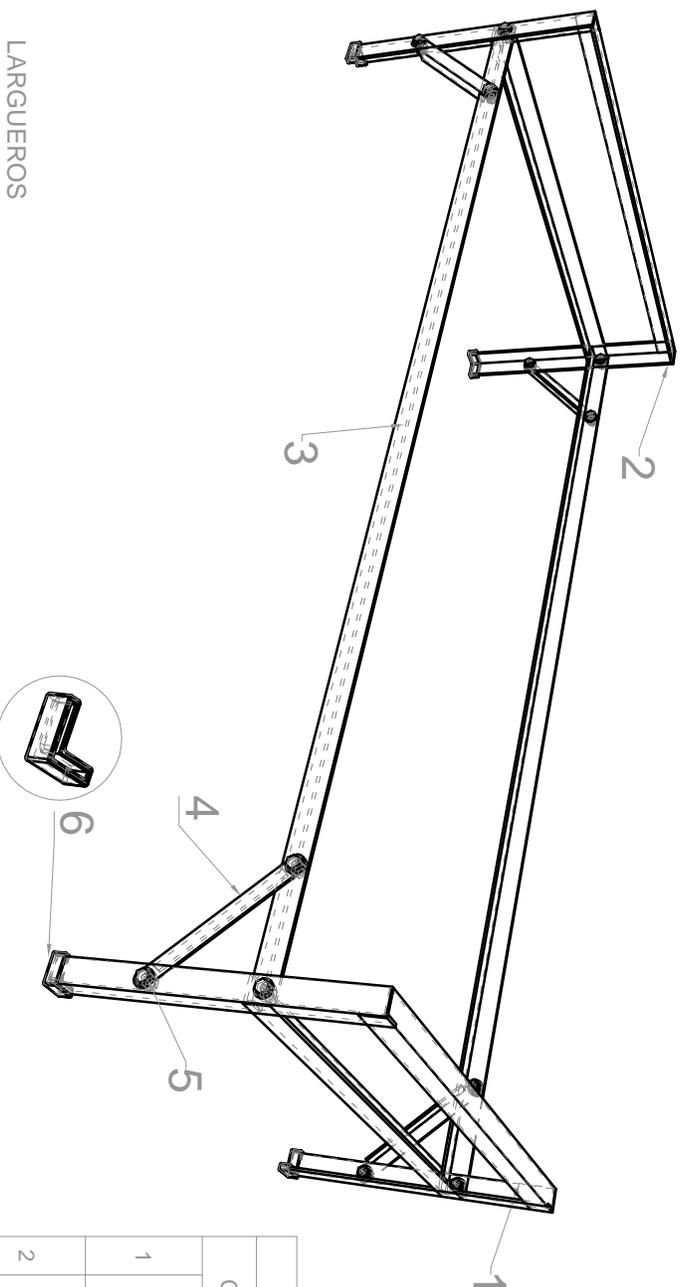
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total de la cama	484	10 mm +/-
Ancho Total de la cama	920	10 mm +/-
Profundidad total de la cama	1910	10 mm +/-
Largo soportes diagonales	270	5 mm +/-
Distancia entre perforaciones para soportes diagonales	170	5 mm +/-
Ancho mínimo para el colchón	900	N/A
Profundidad mínima para el colchón	1900	N/A
Altura mínima entre los laterales de la cama y el borde superior de la estructura	190	N/A



SOPORTES DIAGONALES
 ÁNGULO 1" x 1" ESPESOR 1/8"

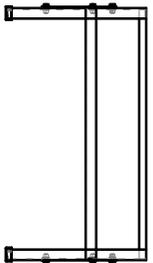


MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS		COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS	
REÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO		ITEM: ESTRUCTURA CAMA SENCILLA CANTIDAD X JUEGO: 1	FECHA 31 - 12 - 2016
		JUEGO: UNA (1) ESTRUCTURA - TRES (3) ESTIBAS DE TABLADO - UN (1) COLCHÓN	COTA mm
		VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	PLANO 1 / 2



LARGUEROS

ESTRUCTURA
FRONTAL



ESTRUCTURA
POSTERIOR



ESTRUCTURA CAMA SENCILLA			
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD	
1	Estructura Frontal	Acero Perfil Ángulo 1-1/2" X 1-1/2" de Espesor 1/8" (Sin Pintura)	1
2	Estructura Posterior	Acero Perfil Ángulo 1-1/2" X 1-1/2" de Espesor 1/8" (Sin Pintura)	1
3	Largueros	Acero Perfil Ángulo 1-1/2" X 1-1/2" de Espesor 1/8" (Sin Pintura)	4
4	Soportes Diagonales	Acero Perfil Ángulo 1" X 1" de Espesor 1/8" (Sin Pintura)	8
5	Tornillos	Tornillo Zincado Acero Diámetro 5/16" con Tuerca y Dos (2) Arandelas	24
6	Tapones	Polipropileno Inyectado Negro Externo	4

MANUAL DE DOTACIONES
ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS

COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS
ESPACIO: DORMITORIO

REPÚBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN

PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA

DIRECCIÓN DE COBERTURA

SUBDIRECCIÓN DE ACCESO

ÍTEM: ESTRUCTURA CAMA SENCILLA

CANTIDAD X JUEGO: 1

FECHA
31 - 12 - 2016

JUEGO: UNA (1) ESTRUCTURA - TRES (3) ESTIBAS DE
TABLADO - UN (1) COLCHÓN

VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA

COTA
mm

PLANO
2 / 2

TENDIDO DE MADERA CAMAROTE

DESCRIPCIÓN Y USO

Seis (6) tendidos tablados de madera para internados debe estar acompañada por dos (2) colchones y camarote dos (2) plazas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Tablas	Madera	Seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés	Lijada y sellada por todas sus caras.	4
Amarres Soportes	Acero	Seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés	Lijada y sellada por todas sus caras.	3
Tornillos auto perforantes	Acero	Tornillo de acero auto perforante diámetro 5/32" X 1-1/4"	Pavonado	24

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser conformada por una sola pieza firmemente unida mediante tornillos.

Cada uno de los amarres soportes cada uno debe ser una sola pieza de madera de mínimo 20 mm X 20 mm

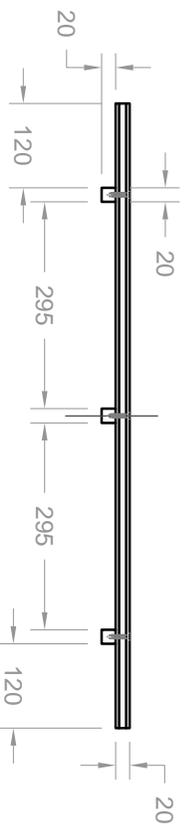
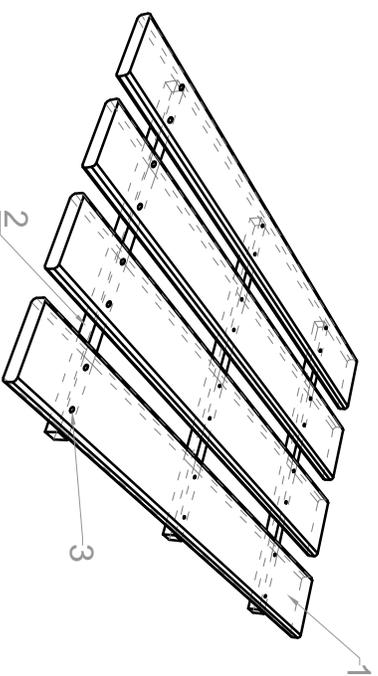
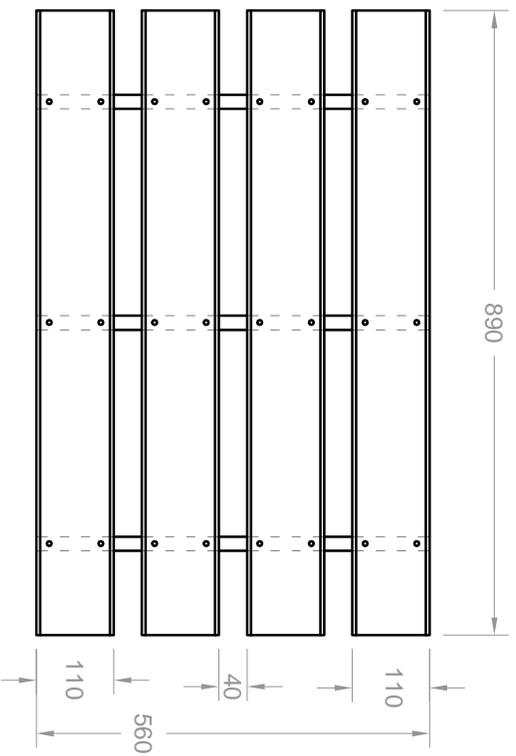
Cada una de las tablas deben estar aseguradas como mínimo por seis (6) tornillos auto perforantes.

Todos los elementos de madera deben ser pulidos y sellados por todas sus caras.

Ninguna parte del tablado debe presentar filos, puntas, astillas o bordes que represente un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total del tablado	40	3 mm +/-
Ancho Total del tablado	560	5 mm +/-
Profundidad total del tablado	890	10 mm +/-
Distancia entre tablas	40	5 mm +/-
Ancho de las tablas (Unidad)	110	5 mm +/-
Distancia entre amarres soportes	295	5 mm +/-
Espesor de las tablas	20	2 mm +/-



TENDIDO DE MADERA CAMAROTE		
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1	Tablas Madera seca e Inmunizada tipo pino pátula o ciprés 890 mm X 110 mm X 20 mm	4
2	Amarres soportes Madera seca e Inmunizada tipo pino pátula o ciprés 560 mm X 20 mm X 20 mm	3
3	Tornillos Autoperforante Acero 5/32" X 1-1/4"	24

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS S		COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS	
REÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO		ESPACIO: DORMITORIO	
ITEM: TENDIDO CAMAROTE DOS (2) PLAZAS CANTIDAD X JUEGO: 6		FECHA 31 - 12 - 2016	
JUEGO: UNA (1) ESTRUCTURA - SEIS (6) ESTIBAS DE TABLADO - DOS (2) COLCHONES		COTA mm	
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA		PLANO 1 / 1	

HAMACA

DESCRIPCIÓN Y USO

Descanso en zona de dormitorios de internados para uso interior. (Reemplaza la cama o camarote)

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Soporte principal	Algodón 50% Poliéster 50%	Tejido en urdimbre y trama	Blanco o Crema	1
Amarres Soportes	Acero	Figurado en lamina espesor nominal de pared mínimo 1,2 mm (sin acabado).	Zincado o Cromado	2
Cuerda	Exterior Algodón trenzado Núcleo Nylon	Trenzado diámetro espesor mínimo 10 mm	Blanco o Crema	2

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Las cuerdas deben ser de baja elasticidad, resistencia a la tracción tensión constante.

Debe resistir una carga de 170 kg cuando este tendida.

Debe ser tejida Hilo por Hilo en telar.

El color debe hacer parte integral de la fibra

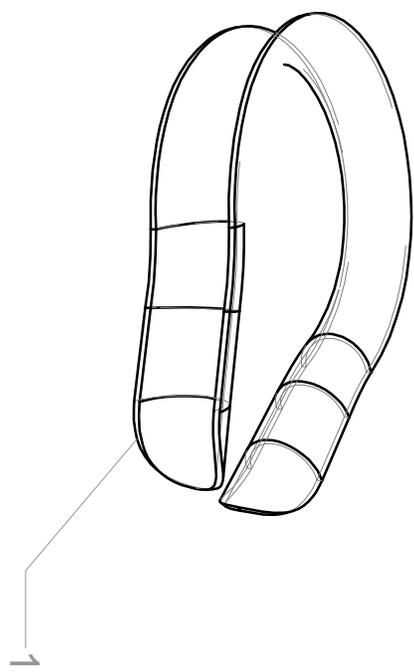
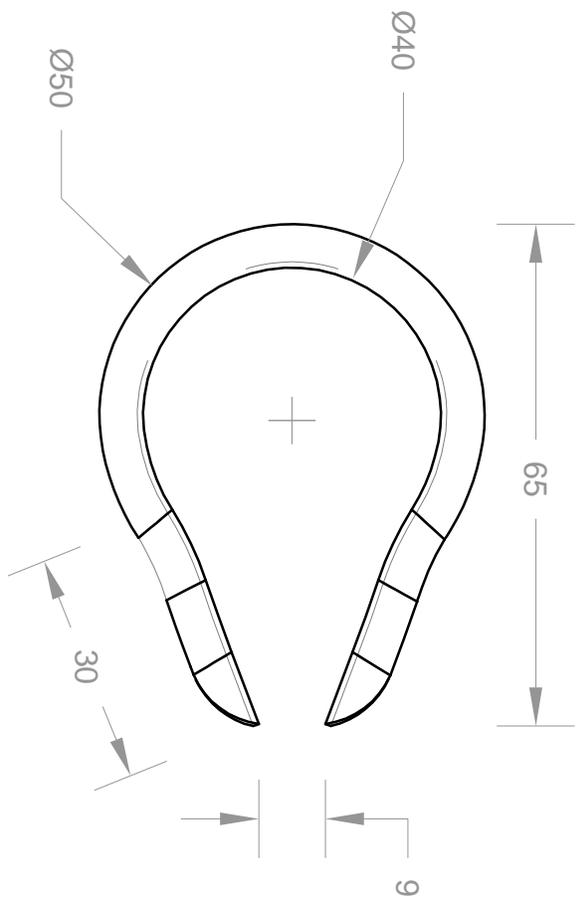
Debe tener un herraje en acero figurado en lámina espesor de pared 1.2 mm en la unión de los cabezotes que no permita el desgaste por fricción entre estos y la cuerda soporte.

El herraje debe permitir izar la hamaca y mejorar la resistencia entre el cuerpo principal y las cuerdas de tendido.

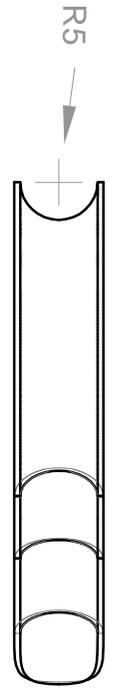
Ninguna parte del herraje debe presentar filos, puntas, astillas o bordes que represente un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Ancho total de la hamaca	1500	20 mm +/-
Profundidad total de la hamaca	2400	40 mm +/-
Longitud de cada una de las cuerdas	2000	40 mm +/-
Diámetro interno del herraje	40	2 mm +/-
Longitud del herraje	65	5 mm +/-



HERRAJE HAMACA		
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1 Herraje	Acero laminado en frío lámina troquelada y figurada Zincado o Cromado espesor nominal 0,75 mm (Sin Acabado)	2



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS		COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS	
REPUBLICA DE COLOMBIA		ESPACIO: DORMITORIO	
MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL		ITEM: HERRAJE HAMACA	
VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN		CANTIDAD X JUEGO: 2	
PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA		FECHA: 31 - 12 - 2016	
DIRECCIÓN DE COBERTURA		JUEGO: DOS (2) HERRAJES POR HAMACA	
SUBDIRECCIÓN DE ACCESO		VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	
		COTA	PLANO
		mm	1 / 1

JUEGO DE CAMA DE TRES (3) PIEZAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Juego de cama en tejido plano compuesto por tres (3) piezas. Sábana, Sobre sábana y Funda para almohada complemento del camarote dos plazas y/o cama sencilla.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Sábana	Algodón 50% Poliéster 50%	Dobladillo en su contorno debe ser uniforme por todos su bordes. Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema	1
Sobre sábana	Algodón 50% Poliéster 50%	Doble en la parte superior y dobladillo en la parte inferior y laterales. Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema	2
Funda almohada	Algodón 50% Poliéster 50%	Abierta en un solo extremo y dobladillada en los bordes. Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema	2

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La tela debe tener un encogimiento después del lavado de máximo 2%
Todos los hilos deben ser de poliéster con baja tendencia a la formación de motas.

Las telas deben ser uniformes no deben contener manchas, cortes huecos, hilos sueltos, torcidos pliegues que le den apariencia de rigidez.
El color debe hacer parte integral de la fibra de la tela.
Las tres prendas deben tener los mismos tono y color blanco o crema.
Los dobladillos deben presentar un ancho uniforme y no deben presentar hilos salientes.
Las costuras deben ser rectas y deben estar tensionadas.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)			TOLERANCIA
	Sábana	Sobre sábana	Funda	
Largo	2270	2270	750	10 mm +/-
Ancho	1480	1480	475	10 mm +/-
Dobladillo	15	15	15	2 mm +/-
Doble en	No Aplica	80	No Aplica	5 mm +/-

COLCHÓN Y ALMOHADA

DESCRIPCIÓN Y USO

Colchón y almohadas usados en conjunto con los camarotes y camas sencillas en los alojamientos de los internados.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Relleno Colchón	Espuma flexible de poliuretano	Clase mínima 30 Grado mínimo 16 Debe cumplir con las características Norma Técnica Colombiana 2019 Plásticos Espumas Flexibles de Poliuretano	Blanco o Crema	1
Relleno Almohada	Espuma flexible de poliuretano	Clase mínima 20 Grado mínimo 12 Debe cumplir con las características Norma Técnica Colombiana 2019 Plásticos Espumas Flexibles de Poliuretano	Blanco o Crema	1
Cubierta Colchón	Algodón 50% Poliéster 50%	Doblez en la parte superior y dobladillo en la parte inferior y laterales Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema	1
Cubierta Almohada	Algodón 50% Poliéster 50%	Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 26	Blanco o Crema	1
Cremallera	Poliéster	Numero 6 extremos asegurados mediante costura de presilla o dos costuras sencillas	Blanco o Crema	2
Empaque	Polietileno	Baja densidad	Transparente	2

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La tela debe tener un encogimiento después del lavado de máximo 2%
Todos los hilos deben ser de poliéster con baja tendencia a la formación de motas.

Las telas deben ser uniformes no deben contener manchas, cortes huecos, hilos sueltos, torcidos pliegues que le den apariencia de rigidez.
El color debe hacer parte integral de la fibra de la tela del forro y funda.

Los materiales de las telas, hilos y espumas en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénicos.

La espuma empleada en los colchones y almohadas debe ser de una sola pieza, la espuma de las almohadas debe tener los bordes redondeados.

En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.

Los contornos superior e inferior del colchón debe tener reborde en cinta de hiladillo.

El colchón y la almohada deben llevar una cremallera centrada en uno de sus lados reforzada en sus costuras.

Las costuras deben tener entre 7 y 9 puntadas por cada 25,4 mm de longitud.

La cremallera del colchón debe ser mínimo de 1100 mm de longitud.

La cremallera de la almohada debe ser mínimo de 400 mm de longitud.

La cinta de hiladillo empleada en el rebordeado debe ser poliéster 100%.

El colchón y la almohada debe empacarse de manera individual en bolsas transparentes de polietileno.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA
	Colchón	Almohada	
Largo	1900	700	10 mm +/-
Ancho	900	400	10 mm +/-
Espesor	120	10	3 mm +/-

FRAZADA O COBIJA

DESCRIPCIÓN Y USO

Manta para usar en internados y protegerse del frío, especialmente en las noches.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Caras	Poliamida	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	2
Guata	Poliéster	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La frazada debe tener una forma rectangular, extremos con puntas redondeadas.

Debe presentar un sistema tal que evite que al romperse una costura se deshaga el tejido.

La frazada debe ser acolchada con guata debe tener de 20 a 24 costuras visibles.

Las costuras deben evitar el aglutinamiento del acolchado.

Los materiales de las telas, hilos y acolchado en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénicos.

La frazada térmica debe llevar en todo el contorno el borde ribeteado.

En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.

En ninguna parte se deben presentar cortes, huecos o hilos sueltos.

Cada cara debe ser fabricada con un solo corte de tela y la guata debe tener las mismas dimensiones.

El ribete debe tener mínimo 7 puntadas por cada 25,4 mm de longitud.

Los ribetes deben ser dobles de 30 mm +/- 5 mm.

Se debe garantizar mediante certificado de procedencia la materia prima exceptuando el color.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
	Frazada	
Largo	2250	40 mm +/-
Ancho	1650	40 mm +/-

SILLA COMEDOR INTERNADO

DESCRIPCIÓN Y USO

Silla destinada al área de comedor en Internados

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1
Estructura Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2
Modulo Asiento	Polipropileno Copolimero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1
Modulo Espaldar	Polipropileno Copolimero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Micro texturizada color azul oscuro	1
Sistema de Sujeción	Polipropileno Copolimero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	4
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo

El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar

La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo

El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir 40 mm aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas estén ubicadas fuera de los módulos del asiento

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)

El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de mínimo cuatro (4) remaches pop u otro método que lo supere.

El asiento debe tener un sistema de inserción o pestanas que permitan la fijación a la estructura metálica

El asiento debe fijarse a la estructura por medio de mínimo (4) remaches pop u otro método que lo supere.

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.

La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones

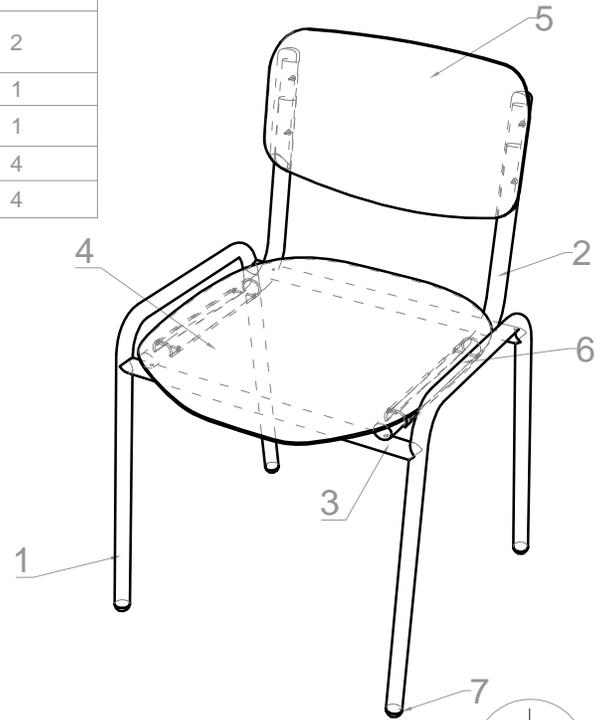
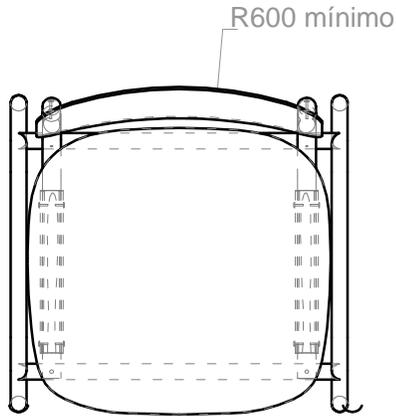
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

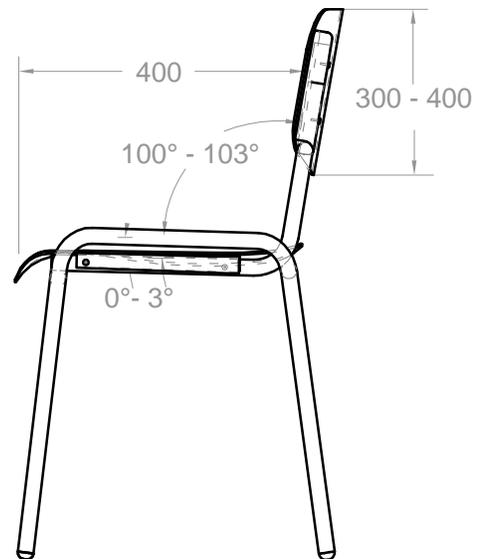
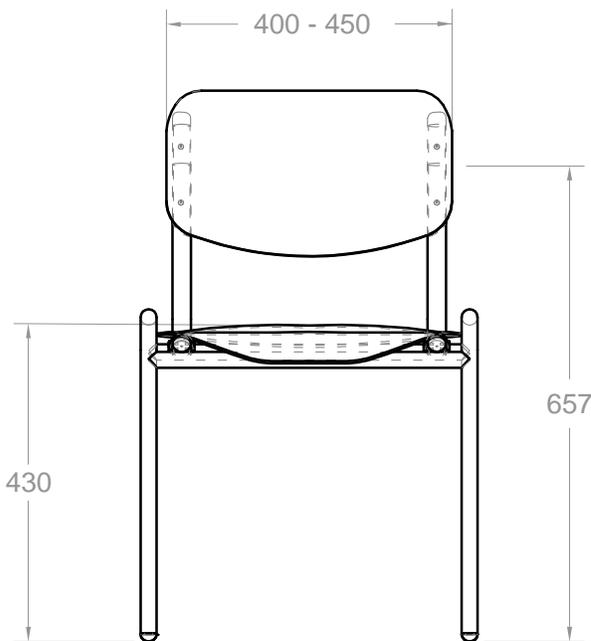
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	430	5 mm +/-
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento	400 - 450	N/A
Ancho del espaldar	400 - 450	N/A
Altura del espaldar	300 - 400	N/A
Radio de curvatura del espaldar	600	5 mm +/-
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° - 3°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° - 103°	1° +/-

SILLA COMEDOR INTERNADO

COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1 Estructura Patas	Tubería Acero Espesor 1,5 mm (Sin Pintura) Sección Circular Ø 1"	1
2 Estructura Asiento Espaldar	Tubería Acero Espesor 1,5 mm (Sin Pintura) Sección Circular Ø 1"	2
3 Amarres	Tubería Acero Espesor 1,2 mm (Sin Pintura) Sección Circular Ø 1"	2
4 Módulo Asiento	Polipropileno copolimero de alto impacto	1
5 Módulo Espaldar	Polipropileno copolimero de alto impacto	1
6 Sistema de Sujeción	Polipropileno copolimero de alto impacto	4
7 Tapones	Polipropileno	4



TAPÓN INTERNO CON NERVADURAS



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICO S	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS		
	ESPACIO: COMEDOR SALA DE ESTAR INTERNADO		
REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	ÍTEM: SILLA COMEDOR INTERNADO CANTIDAD X JUEGO: 4	FECHA 30 - 12 - 2016	
	JUEGO: UNA (1) MESA DE COMEDOR INTERNADO CUATRO (4) SILLAS COMEDOR INTERNADO		
	VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA mm	PLANO 1 / 1

MESA COMEDOR SALA DE ESTAR INTERNADO

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesas cuadradas que permiten diferentes configuraciones, destinadas al trabajo grupal o Individual en el comedor de los internados, cada una esta acompañada de cuatro (4) sillas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 2 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 50 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

El radio de las esquinas de la superficie de madera contrachapada debe ser de 150 mm con una tolerancia de +/- 5mm

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos de sujeción

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

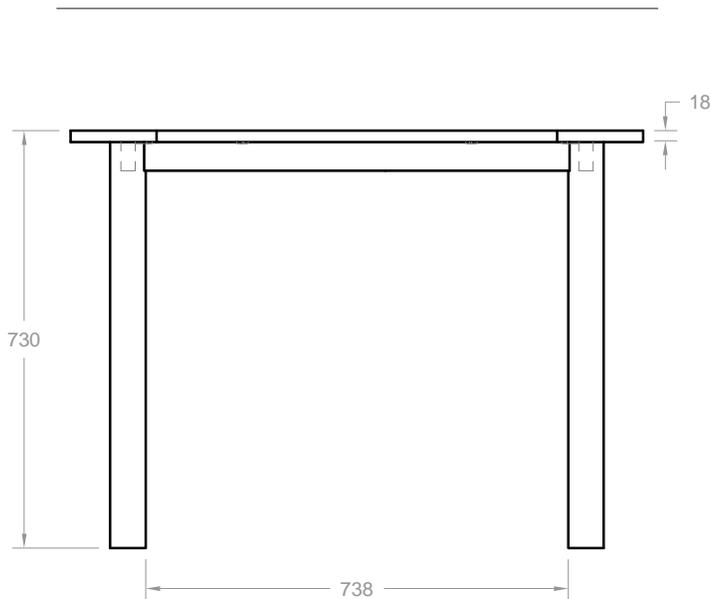
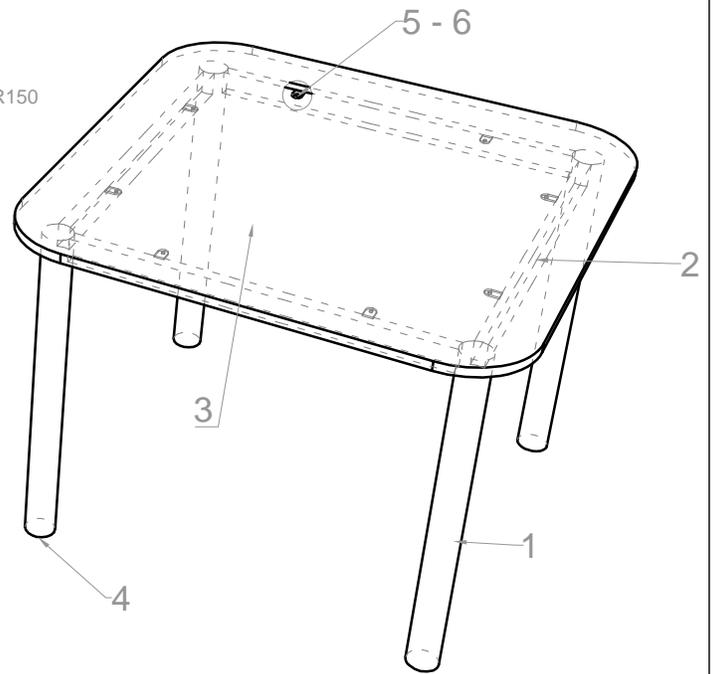
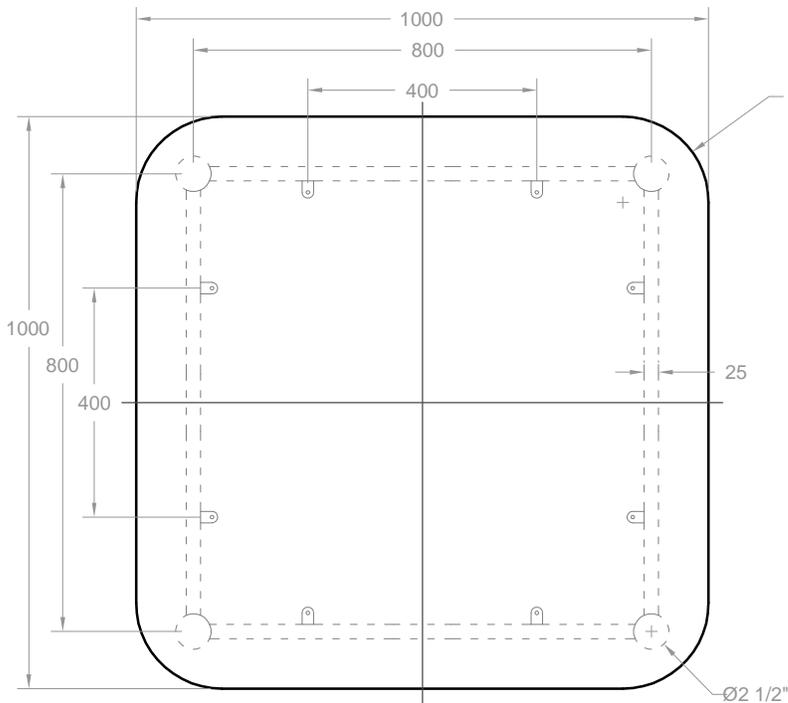
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	730	5 mm +/-
Ancho de la superficie	1000	5 mm +/-
Longitud de la superficie	1000	5 mm +/-



MESA SALA DE ESTAR - COMEDOR		
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1	Patas Acero Tubería Sección redonda Ø2 1/2" espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	4
2	Chambrana Acero Tubería Sección rectangular 2" X 1" espesor 1.2 mm (Sin Pintura)	4
3	Superficie Madera Contrachapada de 18 mm con laminado y balance	1
4	Tapón Interno con Nervaduras Polipropileno Inyectado	4
5	Platinas de Sujeción Acero 1/8"	8
6	Tornillo Auto perforante 5/16" X 3/4" Negro Pavonado	8

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO INTERNADOS		
	ESPACIO: SALA DE ESTAR - COMEDOR		
	ÍTEM: MESA COMEDOR SALA DE ESTAR CANTIDAD X JUEGO: 1	FECHA 31 - 12 - 2016	
	JUEGO: UNA (1) MESA - CUATRO (4) SILLAS		
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA mm	PLANO 1 / 1	

TOALLA

DESCRIPCIÓN Y USO

Corte de tejido absorbente, cuyo uso principal es secar la humedad en el cuerpo humano mediante el contacto directo en los internados.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Rizo	Algodón	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	1
Base o Amarre de la tela	Poliéster o poliamida - algodón.	12% Poliamida o Poliester - 88% Algodón	Blanco o Crema	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Las telas de la toalla deben ser tratadas químicamente con antibacterial.

Debe presentar un rizo por sus dos caras que permitan el secado del cuerpo.

La toalla debe venir dobladilla por sus cuatro caras.

La toalla debe ser simétrica.

Los materiales de las telas e hilos en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalérgicos.

En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.

En ninguna parte se deben presentar cortes, huecos o hilos sueltos.

Las costuras deben tener mínimo 10 puntadas por cada 25,4 mm de longitud.

Se debe garantizar mediante certificado de procedencia la materia prima exceptuando el color.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
	Toalla	
Largo	1200	40 mm +/-
Ancho	600	40 mm +/-
Ancho Doblado	12	2 mm +/-

TOLDILLO - MOSQUITERO

DESCRIPCIÓN Y USO

Elemento textil elaborado en malla para que el usuario se proteja de insectos con características que permiten la vision y respiracion.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Visillo	Poliéster o poliamida	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	1
Borde	Poliéster o poliamida	Cinta de hiladillo 100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Los materiales de las telas e hilos en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipo alergénicos.

Los contornos del toldillo deben tener reborde en cinta de hiladillo.

En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.

En ninguna parte se deben presentar cortes, huecos o hilos sueltos.

Se debe garantizar mediante certificado de procedencia la materia prima exceptuando el color.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
	Toldillo	
Largo	2000	40 mm +/-
Ancho	1500	40 mm +/-
Alto	1500	40 mm +/-

FICHA TÉCNICA
EQUIPOS DE PRODUCCIÓN ALIMENTARIA

Ítem No.	1
Nombre del Equipo	ESTUFA INDUSTRIAL
Nombre Comercial	ESTUFA INDUSTRIAL 6 FOGONES
Tipo de Funcionamiento	GAS PROPANO
Cantidad Solicitada	UNIDAD
Capacidad del Equipo	6 FOGONES

FOTO GUÍA O ILUSTRACIÓN
Imágenes Solo como Referencia



DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES
Alto	Entre 85 cm y 95 cm
Ancho	Entre 120 y 150 cm
Profundidad	Entre 90 y 95 cm
Potencia	Entre 210.000 y 250.000 BTU /h

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES GENERALES	ACABADO
Cuerpo y Estructura	Acero inoxidable AISI 304 en su totalidad, piso, cuerpo. Calibre 18 Espesor de pared a 1.2 mm	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Estufa de seis (6) fogones ò quemadores para uso industrial ✓ fabricada en acero inoxidable AISI 304, acabado satinado, ✓ (6) quemadores en hierro fundido tipo estrella de alta eficiencia, parrillas en hierro fundido de 40 x 40 cm, para soportar grandes ollas, ✓ control de temperatura independiente por medio de válvula y piloto, ✓ Bandeja recolectora de grasa o líquido, de fácil manipulación y que permita extraer las parrillas y quemadores con gran facilidad para realizar una óptima limpieza. ✓ La potencia del equipo debe estar entre el rango de 210.000 ó 250.000 BTU/h ✓ Pilotos independientes por cada fogón ✓ Patas tubulares reforzadas con niveladores de piso en acero inoxidable. ✓ Sistemas de perforaciones en lámina lateral, para oxigenación del equipo y acumulación térmica. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Acero Inoxidable, el de forma rectangular totalmente en acero inoxidable, con perillas de encendido frontales con indicadores de temperatura alto, medio, bajo o distinciones de color térmico. Sus terminados deben ser completamente perfilados, y pulidos, que no generen ningún tipo de riesgo para del manipulador.
Quemadores industriales de alto rendimiento	En acero o aluminio indeformable	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Quemadores en acero o en aluminio fundido, para GAS PROPANO, la potencia de los quemadores garantizara la totalidad de potencia del equipo en su totalidad de fácil remoción para su mantenimiento. 	Acabados totalmente resistentes, y que no generen ningún tipo de riesgo por emisiones de gas.
Perillas o controles de temperatura	Resina polimerada resistente a temperaturas	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Controles de temperatura en resina con graduación térmica (bajo, Medio, Alto) o en su defecto distinción de color térmico. 	✓ Totalmente detallada y que no genere trasmisión calórica.
Parrillas	Hierro fundido	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Parrillas en hierro fundido color oscuro tipo estrella sin agujeros o perforaciones sino en fundición completa, que permita soportar el peso de grandes 	✓ Los acabados deben ser uniformes en la estructura, y que

		ollas y sartenes. De fácil remoción para su limpieza y mantenimiento. Debe soportar altas temperaturas sin presentar malformaciones en la estructura o en su diseño.	cubran al ensamblarse la gran totalidad de la parte superior de la estufa.
--	--	--	--

DESCRIPCIÓN ESPECIFICA DEL EQUIPO

Descripción	Tipo	Observación
Funcionamiento	GAS PROPANO	LLAMAS CALIBRADAS SIN AHUMAR
Operación Equipo	A GAS PROPANO	
Corriente	N/A	N/A
Plaqueta de Equipo		
Toma de Conexión	N/A	N/A
Certificaciones	POTENCIA DE EQUIPO EN BTU /h	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Se debe entregar la certificación de potencia del equipo de cada uno de los fogones y de la totalidad del equipo. ✓ Certificación de emisión de monóxido (CO) del equipo ✓ Certificación de cero (0) fugas de gas

Especificaciones adicionales:

OBSERVACIONES DE ENTREGA - Ver anexo técnico

GARANTÍA DEL EQUIPO - Ver anexo técnico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ACERO INOXIDABLE 304 Y 304 L - Ver anexo técnico

Ítem No.	2
Nombre del Equipo	ESTUFA ENANA
Nombre Comercial	ESTUFON
Tipo de Funcionamiento	GAS PROPANO
Capacidad del Equipo	ENTRE 60.000 Y 85.000 BTU / h



DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES
Alto	Entre 60 y 70 cm
Ancho	Entre 70 y 80 cm
Profundidad	Entre 70 y 80 cm
Potencia.	60.000 y 85.000 BTU

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES GENERALES	ACABADO
Cuerpo y Estructura	Acero inoxidable AISI 304 Calibre 18 Espesor de pared a 1.2 mm	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Construcción marco o tapa en acero inoxidable calibre 18 Espesor de pared a 1.2 mm ✓ Parrilla removible en acero o hierro fundido, en la totalidad de su estructura formando una base fija como soporte de todo tipo de olla o Sarten de gran tamaño y capacidad. Entre 60 x 60 cm o 70 x 70 cm. ✓ Deflector de calor para mayor rendimiento. ✓ Quemador doble en hierro fundido o en acero inoxidable, tubular de alta eficiencia de dos (2) quemadores entre 60.000 a 85.000 Btu/h. para la totalidad de la estufa ✓ Válvula de mando desde el tablero frontal ✓ Piloto de encendido individual ✓ Bandeja recolectora de grasa en acero inoxidable totalmente removible en calibre 18 Espesor de pared a 1.2 mm ✓ Cuerpo en acero inoxidable en su totalidad. ✓ Patas reforzadas en acero inoxidable con niveladores de piso en rosca acerada. ✓ Certificación de potencia en quemadores ✓ Sistema de perforaciones en la lámina lateral de la estufa para enfriamiento y ventilación de la estufa en su interior. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Acero Inoxidable, el de forma rectangular totalmente en acero inoxidable, con perilla de encendido frontales con indicadores de temperatura alto, medio, bajo o distinciones de color térmico. Sus terminados deben ser completamente perfilados, y pulidos, que no generen ningún tipo de riesgo para del manipulador.
Quemadores industriales de alto rendimiento	acero inoxidable o aluminio indeformable	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Quemadores (mínimo 2 quemadores) en acero fundido, o aluminio para GAS PROPANO, que garanticen la eficiencia, capacidad y potencia mínima entre 60000 y 85000 BTU/h, en su totalidad de alta eficiencia. De fácil remoción para su mantenimiento y ajuste. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Acabados totalmente resistentes, y que no generen ningún tipo de riesgo por emisiones de gas, o por defecto de fabricación que genere riesgo al manipulador.

Perillas o controles de temperatura	Resina polimerada resistente a temperaturas	✓ Controles de temperatura en resina con graduación térmica (bajo, Medio, Alto) o en su defecto distinción de color térmico.	✓ Totalmente detallada y que no genere transmisión calórica generando riesgos de seguridad al manipulador.
Parrillas	Hierro fundido	✓ Parrillas en hierro fundido color oscuro tipo estrella en cubrimiento de la totalidad de la estufa o fogón, que permita soportar el peso de grandes ollas y sartenes. De fácil remoción para su limpieza y mantenimiento. Debe soportar altas temperaturas sin presentar malformaciones en la estructura o en su diseño. Cubrirá la totalidad de la estufa evitando mayores derrames de líquidos dentro de la misma.	✓ Los acabados deben ser uniformes en la estructura, y que cubran al ensamblarse la gran totalidad de la parte superior de la estufa.

ACCESORIOS DEL EQUIPO A INCLUIR

Descripción	Medidas	Observación	Cantidad
Manguera de Instalación	De 1,20 cm	Manguera de seguridad, para gasodomésticos industriales. Con acoples de seguridad	1

DESCRIPCIÓN ESPECIFICA DEL EQUIPO

Descripción	Tipo	Observación
Funcionamiento	GAS PROPANO	
Operación Equipo	Manual	
Corriente	N/A	
Plaqueta de Equipo	Metálica autoadhesiva	Se colocará la plaqueta del equipo, en una parte visible haciendo referencia al nombre de equipo, descripción, capacidad calórica (si es a gas), consumo eléctrico, si lo utiliza, capacidad de contenido en kilos o litros, No. de contrato, y datos de contacto del proveedor.
Toma de Conexión	N/A	
Certificaciones	POTENCIA DE EQUIPO EN BTU /h	<p>✓ Se debe entregar la certificación de potencia del equipo de cada uno de los fogones y de la totalidad del equipo.</p> <p>✓ Certificación de emisión de monóxido (CO) del equipo.</p> <p>Certificación de cero (0) fugas de gas</p>

Especificaciones adicionales:

OBSERVACIONES DE ENTREGA - Ver anexo técnico

GARANTÍA DEL EQUIPO - Ver anexo técnico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ACERO INOXIDABLE 304 Y 304 L - Ver anexo técnico

Ítem No.	3
Nombre del Equipo	REFRIGERADOR VERTICAL
Nombre Comercial	NEVERA VERTICAL
Tipo de Funcionamiento	Eléctrico a 110 voltios
Cantidad Solicitada	Unidad
Capacidad del Equipo	1400 a 1500
	68 a 72 Pies Cúbicos



DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES
Alto	Entre 170 cm y 210 cm
Ancho	Entre 130 y 160 cm
Profundidad	Entre 70 y 90 cm
Capacidad	1200 a 1500 Litros

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES GENERALES	ACABADO
Cuerpo	Acero inoxidable AISI-304	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Congelador vertical industrial, para congelación de alimentos con temperaturas entre los 0° C a los +10° C, con control de temperaturas controlado por reloj digital, e indicador de temperatura interna del equipo. Debe ser no Frost y que no genere acumulaciones de hielo en su interior, su fabricación debe ser en acero inoxidable 304/L antiácido grado alimentario. Las puertas de selle hermético abatibles en dos cuerpos únicamente. ✓ Debe contar con rejillas en acero inoxidable de fácil remoción y ajuste en el interior de la nevera. Se pueden validar aquellas rejillas que son laminas perforadas que permitan la circulación del aire frío entre ellas. ✓ Contará con iluminación tipo LED, en cada uno de los cuerpos que cubra su iluminación interna. ✓ Las rodachinas de la base tendrán frenos que aseguren el equipo e impidan su movilidad en (2) dos de ellas. ✓ Adicionalmente contara con proceso de descongelación automática y evaporación de agua de condensación. De fácil limpieza del equipo con desagüe interno que mantenga libre de acumulaciones de agua en el equipo. ✓ Las puertas no serán panorámicas ni en vidrio. Serán en su totalidad en acero inoxidable. ✓ El gas cumplirá con las normas ambientales vigentes siendo este BIO, libre de CFC 	✓ En acero inoxidable, con acabados de alta calidad.

		<ul style="list-style-type: none"> ✓ No debe generar escarcha o hielo en su interior (NOFROST). Y tendrá o contará con un proceso de descongelación programado. ✓ Eficientes en consumo eléctrico ✓ Juntas magnéticas de fácil remoción para intercambio de estas en cada una de las puertas, asegurando hermeticidad. 	
Rejillas	Acero Inoxidable	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Rejillas internas en acero, que permitan la circulación de aire entre los productos almacenados, de fácil remoción para su limpieza, con niveladores o fijadores de fácil remoción para ajustar los niveles de cada rejilla. ✓ Se deben colocar entre 5 a 6 bandejas por cuerpo. 	✓ De Alta calidad
Puertas	Acero Inoxidable	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Las puertas deben asegurar su apertura mayor a los 90° para cargue de productos. Con sensor de apertura sonoro. Programable a más de 5 minutos. Las manijas externas de las puertas serán de fácil manipulación y que no generen ningún tipo de riesgo al usuario en su seguridad. ✓ Apertura constante o fija a 90° 	✓

DESCRIPCIÓN ESPECIFICA DEL EQUIPO

Descripción	Tipo	Observación
Funcionamiento	Eléctrico	A 110 con tomas 3x15
Operación Equipo	Eléctrico	A 110 v
Corriente	110 v	Para cada una de las unidades
Plaqueta de Equipo Toma de Conexión	Metálica autoadhesiva Estándar tripolar	Se colocará la plaqueta del equipo, en una parte visible haciendo referencia al nombre de equipo, descripción, capacidad calórica (si es a gas), consumo eléctrico, si lo utiliza, capacidad de contenido en kilos o litros, No. de contrato, y datos de contacto del proveedor. Con polo a tierra
Certificaciones	- Energy Star	Adicionales de acuerdo con la marca

Aislamiento y refrigerante libre de CFC (R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-500 Y R-502), de acuerdo con el Protocolo de Montreal que entró en vigor en 1989.

Especificaciones adicionales:

OBSERVACIONES DE ENTREGA - Ver anexo técnico

GARANTÍA DEL EQUIPO - Ver anexo técnico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ACERO INOXIDABLE 304 Y 304 L - Ver anexo técnico

FOTO GUÍA O ILUSTRACIÓN
Imágenes Solo como Referencia

Ítem No.	4
Nombre del Equipo	CONGELADOR HORIZONTAL
Nombre Comercial	CONGELADOR
Tipo de Funcionamiento	Eléctrico a 110 voltios
Capacidad del Equipo	300 a 500 litros



DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES
Alto	Entre 100 cm y 120 cm
Ancho	Entre 120 y 160 cm
Profundidad	Entre 60 y 80 cm
Capacidad	300 a 500 Litros

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES GENERALES	ACABADO
Cuerpo	Acero inoxidable AISI-304	<p>✓ Congelador horizontal industrial, para congelación -25° C, con control de temperaturas controlado por reloj digital, e indicador de temperatura interna del equipo. Debe ser no Frost y que no genere acumulaciones de hielo en su interior, su fabricación debe ser en acero inoxidable 304/L antiácido grado alimentario. Las puertas de selle hermético abatibles en dos cuerpos únicamente.</p> <p>✓ Debe contar con rejillas en acero inoxidable de fácil remoción y ajuste en el interior de la nevera. Se pueden validar aquellas rejillas que son laminas perforadas que permitan la circulación del aire frío entre ellas.</p> <p>✓ Contará con iluminación tipo LED, en cada uno de los cuerpos que cubra su iluminación interna.</p> <p>✓ Las rodachinas de la base tendrán frenos que aseguren el equipo e impidan su movilidad en (2) dos de ellas.</p> <p>Adicionalmente contara con proceso de descongelación automática y evaporación de agua de condensación. De fácil limpieza del equipo con desagüe interno que mantenga libre de acumulaciones de agua en el equipo.</p> <p>✓ Las puertas no serán panorámicas ni en vidrio. Serán en su totalidad en acero inoxidable.</p>	<p>✓ En acero inoxidable, con acabados de alta calidad.</p>

		<ul style="list-style-type: none"> ✓ El gas cumplirá con las normas ambientales vigentes siendo este BIO, libre de CF. ✓ No debe generar escarcha o hielo en su interior (NO FROST). Y tendrá o contará con un proceso de descongelación programado. 	
Rejillas	Acero Inoxidable	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Rejillas internas en acero, que permitan la circulación de aire entre los productos almacenados, de fácil remoción para su limpieza, con niveladores o fijadores de fácil remoción para ajustar los niveles de cada rejilla. ✓ Se deben colocar entre 5 a 6 bandejas por cuerpo. 	✓ De Alta calidad
Puertas	Acero Inoxidable	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Las puertas deben asegurar su apertura mayor a los 90° para cargue de productos. Con sensor de apertura sonora. Programable a más de 5 minutos. Las manijas externas de las puertas serán de fácil manipulación y que no generen ningún tipo de riesgo al usuario en su seguridad. ✓ Apertura constante o fija a 90° 	✓

DESCRIPCIÓN ESPECIFICA DEL EQUIPO

Descripción	Tipo	Observación
Funcionamiento	Eléctrico	A 110 con tomas 3x15
Operación Equipo	Eléctrico	A 110 v
Corriente	110 v	Para cada una de las unidades
Plaqueta de Equipo	Metálica autoadhesiva	Se colocará la plaqueta del equipo, en una parte visible haciendo referencia al nombre de equipo, descripción, capacidad calórica (si es a gas), consumo eléctrico, si lo utiliza, capacidad de contenido en kilos o litros, No. de contrato, y datos de contacto del proveedor.
Toma de Conexión	Estándar tripolar	Con polo a tierra
Certificaciones	Energy Star	Adicionales de acuerdo con la marca

- Aislamiento y refrigerante libre de CF. (R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-500 Y R-502), de acuerdo con el Protocolo de Montreal que entró en vigor en 1989.

Especificaciones adicionales:

- ✓ **OBSERVACIONES DE ENTREGA - Ver anexo técnico**
- ✓ **GARANTÍA DEL EQUIPO - Ver anexo técnico**
- ✓ **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ACERO INOXIDABLE 304 Y 304 L - Ver anexo técnico**

FOTO GUÍA O ILUSTRACIÓN
Imágenes Solo como Referencia



Ítem No.	17
Nombre del Equipo	LICUADORA INDUSTRIAL
Nombre Comercial	LICUADORA
Tipo de Funcionamiento	ELÉCTRICO
Capacidad del Equipo	25 LITROS EN VASO TIPO CÓNICO

DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES
Alto	Entre 120 y 140 cm
Ancho	Entre 30 y 40 cm
Profundidad	Entre 50 y 60 cm
Capacidad	25 litros

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES GENERALES	ACABADO
Licuadora	Acero inoxidable AISI 304	<p>✓ Licuadora Industrial tipo basculante anti-ácido, referencia 304, calibre 18 Espesor de pared a 1.2 mm. En vaso o contenedor de líquidos debe ser 100% Inoxidable. (Piezas comerciales o accesorios de ensamble del equipo, que no están en contacto directo con el alimento, pueden ser en materiales diferentes). Que su uso específico es Cambiar de estado sólido a líquido, en un medio acuoso, sustancias como frutas o verduras para la obtención de jugos, guisos, salsas o aderezos.</p> <p>✓ Además, se puede emplear como homogeneizador de algunas mezclas.</p> <p>✓ Con capacidad de 25 litros.</p> <p>✓ Construida en acero inoxidable AISI 304 calidad alimenticia. Incluyendo soporte y base de motor. Recipiente cónico y con tapa en plástico siliconado para obtener mejor turbulencia y ayudar a la homogenización del producto. Diseño estructural de alta resistencia para trabajo pesado.</p> <p>✓ El motor debe tener una cobertura o protección en acero inoxidable que ayuda a su protección. Debe tener Cuchillas en acero inoxidable 304, girando entre 3500 y 4000 RPM, que ayudan a homogenizar las mezclas en menor tiempo. Sistema de volcado con posiciones intermedias que optimizan el vaciado de los líquidos, de igual manera contar con un asegurador del vaso o pedalera para fijación de este.</p>	✓

		<p><i>El controlador de encendido debe estar protegido para evitar contacto de líquidos y que generen cualquier tipo de riesgo eléctrico.</i></p> <p>✓ <i>El contenedor de líquidos o vaso de la licuadora debe ser de fácil acceso a partes para mantenimiento de accesorios tales como cuchillas etc. Facilidad a la hora de realizar los procesos de limpieza en el interior del equipo.</i></p> <p>✓ <i>Permitir el proceso de licuado en temperaturas hasta de 85°C.</i></p>	
Motor	Mixto	✓ <i>Motor eléctrico bobinado 100% en cobre; con carcasa de aluminio y eje total en acero inoxidable martensítico. Motor de 1 a 2 HP</i>	✓ <i>Motor con empaquetadura sellada, resistente a fluidos.</i>
Cuchillas	Acero Inoxidable	✓ <i>Cuchilla de doble acción en platina de acero inoxidable e indeformable.</i>	✓ <i>Completamente pulido</i>
Vaso	Acero Inoxidable 304 Tipo Alimenticio calibre 18 Espesor de pared a 1.2 mm	✓ <i>Vaso completamente en acero calibre 18 Espesor de pared a 1.2 mm, puede ser de forma tubular semicónico, o terminación cuadra, con tapa en plástico siliconado, la cual contara con una tapa concéntrica para el adicionamiento de ingredientes.</i>	✓ <i>Completamente hermético, resistente a temperaturas de productos refrigerados y hasta los 85°</i>

DESCRIPCIÓN ESPECIFICA DEL EQUIPO

Descripción	Tipo	Observación
Funcionamiento	Eléctrico a 110 v	Toma estándar 3 x 15
Operación Equipo	Eléctrico a 110 v	
Corriente	110 voltios	
Plaqueta de Equipo	Metálica autoadhesiva	Se colocará la plaqueta del equipo, en una parte visible haciendo referencia al nombre de equipo, descripción, capacidad calórica (si es a gas), consumo eléctrico, si lo utiliza, capacidad de contenido en kilos o litros, No. de contrato, y datos de contacto del proveedor.
Toma de Conexión	Toma estándar 3 x 15	Toma tripolar

Especificaciones adicionales:

OBSERVACIONES DE ENTREGA - Ver anexo técnico

GARANTÍA DEL EQUIPO - Ver anexo técnico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ACERO INOXIDABLE 304 Y 304 L - Ver anexo técnico

ANEXO TÉCNICO EQUIPOS DE COCINA

OBSERVACIONES DE LA ENTREGA

Para la evaluación de prototipos a suministrar se evaluarán en la ciudad de Bogotá, y cumplirán con la totalidad de la ficha técnica para su aprobación.

Para la entrega y perfecto funcionamiento de los equipos, tipo gasodoméstico, eléctrico, o electrónico se deberá instalar todos aquellos adicionales como (tomas, enchufes, reguladores de presión, mangueras, acoples y accesorios como supresores de picos o estabilizador de corriente, que garanticen su perfecto funcionamiento) todos los anteriores deberán cumplir con las normas legales y vigentes certificadas de operatividad y funcionalidad para su fin, aquellos accesorios, hacen parte del costo del equipo solicitado y no se cotizarán de forma independiente.

Se entregará la ficha técnica del equipo y manual de este en idioma español de forma física, como las recomendaciones de uso del equipo con sus restricciones de seguridad de este.

Los equipos se entregarán instalados, funcionando y con las respectivas pruebas de funcionalidad de este, al igual que las capacitaciones de uso y manipulación serán transmitidas por personal técnico especializado dejando actas de estas con una duración en horas que garantice la transferencia del conocimiento, Una vez realizada estas pruebas y avalado el uso la Secretaria de Educación junto con el operador dará por recibido a satisfacción el equipo.

Para los equipos que su funcionamiento es a GAS PROPANO, se entregará la certificación de capacidad de emisión calorífica en BTU.

Así mismo los equipos que su estructura y contenido es en acero inoxidable se certificara el tipo de acero y el calibre de este.

Las características de consumo eléctrico y de gas dependerán de cada uno de los equipos ofertados, la base de consumo está en la descripción anterior sujeto a que cada equipo cuenta con unas características específicas de consumo para GAS PROPANO o eléctrico.

Disposición de Repuestos: Se garantizará que cualquiera de los equipos suministrados y que llegasen a presentar cualquier falla técnica previa comunicación de la falla, se atenderá en un tiempo no mayor a (24) horas para su diagnóstico, una vez determinada la falla contarán con tiempo hasta de (24) horas para su corrección y cambio de la parte.

GARANTÍA DEL EQUIPO A SUMINISTRAR

Se debe entregar el equipo en perfecto funcionamiento, haciendo la capacitación de funcionamiento y prueba de este. Las pruebas de verificación del equipo en cuanto a encendido, calentamiento, desarmado del mismo para su limpieza se recibirán a satisfacción por parte del operador.

Se detalla la garantía del equipo en cuanto a parte eléctrica, electrónica, y de máquina, así como las disposiciones específicas de la garantía como sus salvedades.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ACERO

Acero inoxidable 304 y 304L

Descripción:

El **acero inoxidable Tipo 304** es el más utilizado de los aceros inoxidables austeníticos (cromo/níquel). En la condición de recocido, es fundamentalmente no magnético y se torna magnético al trabajarse en frío. El **acero inoxidable Tipo 304L** se prefiere en las aplicaciones de soldadura para excluir la formación de carburos de cromo durante el enfriamiento en la región afectada por el calor de la soldadura. Estas aleaciones representan una excelente combinación de resistencia a la corrosión y facilidad de fabricación.

Formas del producto: Lámina, banda (tira)

Especificaciones: Tipo 304: ASTM A240, ASTM A666, MÁS 5513 Tipo 304L: ASTM A240, ASTM A666, MÁS 5511

Aplicaciones comunes: Equipos químicos y tuberías, componentes de intercambiadores térmicos, equipos y utensilios de manipulación de lácteos y alimentos, recipientes y componentes criogénicos, aplicaciones arquitectónicas y estructurales expuestas a atmósferas no marinas

Composición química: (Según ASTM A240)

Elemento	Tipo 304	Tipo 304L
Carbón	0.07 máx.	0.030 máx.
Manganeso	2.00 máx.	2.00 máx.
Azufre	0.030 máx.	0.030 máx.
Fósforo	0.045 máx.	0.045 máx.
Silicio	0.75 máx.	0.75 máx.
Cromo	17.5 a 19.5	18,0 a 20,0
Níquel	8.0 a 10.5	8.0 a 12.0
Nitrógeno	0.10 máx.	0.10 máx.

Propiedades mecánicas: (Según ASTM A240, A666)

Tipo	Límite elástico 0,2 % compensación (KSI)	Resistencia a la tracción (KSI)	% de elongación (longitud de calibre de 2")	Dureza Rockwell
Recocido 304	30 mín.	75 mín.	40 mín.	HRB 92 máx.
Dureza 304 ¼	75 mín.	125 mín.	12 mín.	HRC 25 a 32 (típico)
Dureza 304 ½	110 mín.	150 mín.	7 mín.	HRC 32 a 37 (típico)
Recocido 304L	25 mín.	70 mín.	40 mín.	HRB 92 máx.
Dureza 304L ¼	75 mín.	125 mín.	12 mín.	HRC 25 a 32 (típico)

Tipo	Límite elástico 0,2 % compensación (KSI)	Resistencia a la tracción (KSI)	% de elongación (longitud de calibre de 2")	Dureza Rockwell
Dureza 304L ½	110 mín.	150 mín.	6 min.	HRC 32 a 37 (típico)

Propiedades físicas: (recocido)

Densidad (libra/ pulg.^2) a RT				0.29
Módulo de elasticidad en tensión (psi x 10^6)				28.0
Calor específico (BTU/o F/libra)		32 a 212 °F (0 a 100 °C)		0.12
Conductividad térmica (BTU/h/pies^2/pies)		212 °F		9.4
		932 °F (500 °C)		12.4
Coeficiente promedio de expansión térmica (pulg. x 10^-6 por o F)		32 a 212 °F (0 a 100 °C)		9.2
		32 a 600 °F (0 a 316 °C)		9.9
		32 a 1000 °F (0 a 538 °C)		10.2
		32 a 1200 °F (0 a 649 °C)		10.4
Resistencia eléctrica (microhomios por cm)		a 70 °F (21 °C)		72
Rango de punto de fusión (°F)				2550 a 2650
Resistencia a la oxidación: Servicio continuo (°F)				1,650
Resistencia a la oxidación: Servicio intermitente (°F)				1,500

Procesamiento: Los Tipos 304 y 304L no pueden endurecerse mediante tratamiento térmico. Recocido: Calentar a 1850 °F a 2050 °F (1010 a 1121 °C) y enfriar a índices suficientemente altos de 1500 °F a 800 °F (816 a 427 °C) para evitar la precipitación de carburos de cromo. Recocido de alivio de tensión: Se debe aliviar la tensión de las piezas trabajadas en frío a 750 °F (399 °C) durante ½ a 2 horas.

Conformación: Los Tipos 304 y 304L recocidos pueden fabricarse mediante formación de rollos, extracción profunda, dobléz y la mayoría de otras técnicas de fabricación. Dado el alto índice de endurecimiento en el trabajo de estos materiales, posiblemente se requieran recocidos intermedios para fabricar correctamente la pieza.

Soldadura: Los Tipos 304 y 304L pueden soldarse utilizando la mayoría de las técnicas de soldadura de fusión o resistencia. Si se requiere metal de relleno, normalmente se usa el Tipo 308. Se debe usar el Tipo 304L en secciones más pesadas para reducir la ocurrencia de precipitación de carburos en la región afectada por el calor adyacente al grupo soldado

Corrosión: Los Tipos 304 y 304L proporcionan resistencia a la corrosión en una amplia variedad de condiciones de oxidación y reducción moderadas, agua fresca y aplicaciones no marinas.

EQUIPO DE COCINA – RACIÓN PREPARADA EN EL SITIO

EQUIPO	HASTA 50 RACIONES	HASTA 100 RACIONES	HASTA 200 RACIONES	HASTA 300 RACIONES	HASTA 400 RACIONES	HASTA 500 RACIONES	HASTA 600 RACIONES
	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD
	Estufa de gas lineal - tres quemadores	1	1	1	1	1	1
Estufa enana - Un quemador grande	0	1	1	1	2	2	3
Pipeta de gas de acuerdo a la capacidad del servicio*	1	1	1	1	1	1	1
Regulador de gas*	1	1	1	1	1	1	1
Manguera de gas*	1	1	1	1	1	1	1
Nevera de 336 litros o 12 pies	1	1	0	0	0	0	0
Nevera de 512 litros o 19 pies	0	0	1	1	1	1	1
Congelador 1 puerta 5 pies - Capacidad 30 Kilos	0	1	1	0	0	0	0
Congelador 1 puerta 7 pies - Capacidad 45 Kilos	0	0	0	1	1	1	1
Congelador 1 puerta 15 pies - Capacidad 70 Kilos	0	0	0	0	1	1	1
Licuadora no industrial	1	1	1	1	1	1	1
Licuadora Industrial 4 Litros	0	0	0	1	1	1	1
Balanza de 25 Libras mecánica	1	1	1	1	0	0	0
Balanza Romana 20@	0	0	0	0	1	1	1
Balanza Gramera De mesa, máximo de 10 gramos de sensibilidad. Mecánica o digital.	1	1	1	1	1	1	1
Molino con	0	0	0	1	1	1	1

motor 1 H.P.								
Termómetro de punzón análogo o digital uno para temperaturas de frío y otro para caliente.	1	1	1	1	1	1	1	1

MENAJE PARA LA COCINA- RACIÓN PREPARADA EN EL SITIO

ELEMENTO	REF.	HASTA 50 RACIONES	HASTA 100 RACIONES	HASTA 200 RACIONES	HASTA 300 RACIONES	HASTA 400 RACIONES	HASTA 500 RACIONES	HASTA 600 RACIONES
		CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD
Balde plástico	12 litros	1	1	1	2	3	3	4
Bandeja plástica	Extragrande	2	2	2	2	6	6	6
Caldero	50X30	1	1	1	2	2	3	3
Canastilla plástica	60x40x13	2	3	4	4	6	6	8
Cernidor aluminio	Normal	1	1	1	2	3	3	3
Olleta	3 litros	2	2	2	3	3	3	3
Colador plástico	Grande	1	1	1	1	2	2	2
Cuchara para servir (aluminio fundido) con hueco	Normal	1	1	1	1	2	2	2
Cuchara para servir (aluminio fundido) sin hueco	Normal	1	2	2	2	4	4	4
Cuchillo cocina para Cortar carne		1	2	3	3	3	3	3
Cuchillo cocina para Cortar verdura		1	2	3	3	3	3	3
Cuchillo cocina para pelar papa		1	1	1	1	1	2	2
Espumadera de aluminio fundido	Pequeña	1	1	1	1	1	2	2
Jarra plástica	2 litros	2	2	2	3	4	4	4
Legumbreira		1	2	3	3	4	4	5
Olla (aluminio recortado)	# 32 o 24 litros	2	2	2	2	0	0	0
	# 36 o 36 litros	1	2	2	2	2	3	3
	# 40 o 50 litros	0	0	3	3	5	5	5
Olla a presión	10 litros	1	1	1	1	1	1	1
Paila	46 cms	2	2	4	4	5	6	6
Pinzas	Grande	2	2	2	3	3	3	3
Rallador de acero inoxidable	Corriente	1	1	1	2	2	2	2
Tabla acrílica para picar	Grande	1	1	2	2	3	3	3
Tabla acrílica para picar	Mediana	1	1	1	1	2	2	2
Tabla acrílica para picar	Pequeña	1	1	0	0	0	0	0
Taja papa	Grande	1	1	1	2	2	2	2

DOTACIÓN Y MENAJE DE COMEDOR PARA RACIÓN PREPARADA EN EL SITIO.

ELEMENTO	HASTA 50 RACIONES	HASTA 100 RACIONES	HASTA 200 RACIONES	HASTA 300 RACIONES	HASTA 400 RACIONES	HASTA 500 RACIONES	HASTA 600 RACIONES
	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD
Tenedor mesa	50	100	120	180	240	300	350
Cuchara sopera	50	100	120	180	240	300	350
Plato	50	100	120	180	240	240	240
Pocillo	50	100	120	180	240	240	240
Vaso	50	100	120	180	240	300	350
Tina plástica o mediana	2	4	4	1	0	0	0
Tina plástica grande		0	0	2	3	3	4
Mesas de comedor- puesto para comer	Un puesto por usuario atendido en el turno respectivo						
Sillas de comedor – puesto para sentarse	Una silla Usuario atendido en el turno respectivo						

Hasta 100 raciones debe haber un elemento por usuario y a partir de 101 se calcula sobre el 60% correspondiente a la cobertura de la institución o sede educativa.

Se recomienda mínimo 20% de menaje adicional sobre la cantidad de raciones producidas, como mecanismo de reserva por daño, deterioro y/o emergencia.

Debe seguir las recomendaciones y concordancia con la Norma Técnica Colombiana NTC 4595 Planeamiento y Diseño de Instalaciones y Ambientes Escolares actualizada en el año 2015 en cuanto a la distribución de turnos de alimentación.

Consideraciones técnicas preliminares para la planeación y formulación de proyectos de infraestructura de residencias escolares a cargo del MEN

En primer término, se deberá contemplar el cumplimiento de los lineamientos técnicos de diseño descritos en la **Norma Técnica Colombiana NTC – 4595**, Numeral 5.4.4 donde se fijan prescripciones técnicas de diseño: espacios a ser implementados, índices de construcción mínimos por alumno, y demás consideraciones para determinar el alcance y condiciones técnicas necesarias para prestar el servicio de residencia escolar de manera adecuada.

Como complemento a la norma en mención, el MEN desarrolló el documento técnico **“Colegio 10 – Lineamientos y recomendaciones para el diseño arquitectónico del colegio de jornada única.”** En este documento se fijan pautas de un modelo teórico a desarrollar y que, a modo de guía técnica, describe procedimientos, estrategias y protocolos para la formulación y desarrollo de los diferentes proyectos de infraestructura escolar en el territorio nacional. Dentro de este documento se contempla la implementación de residencias escolares dentro del aparte de “internados” (pgs 70 y 71), con las especificidades técnicas y espaciales a incorporar en dichos espacios. Se trata de un modelo conceptual ilustrativo que permite al diseñador del proyecto dimensionar el alcance y consideraciones formales preliminares, con el fin de poder tener criterios de diseño claros al momento de formular la solución arquitectónica a adoptar.

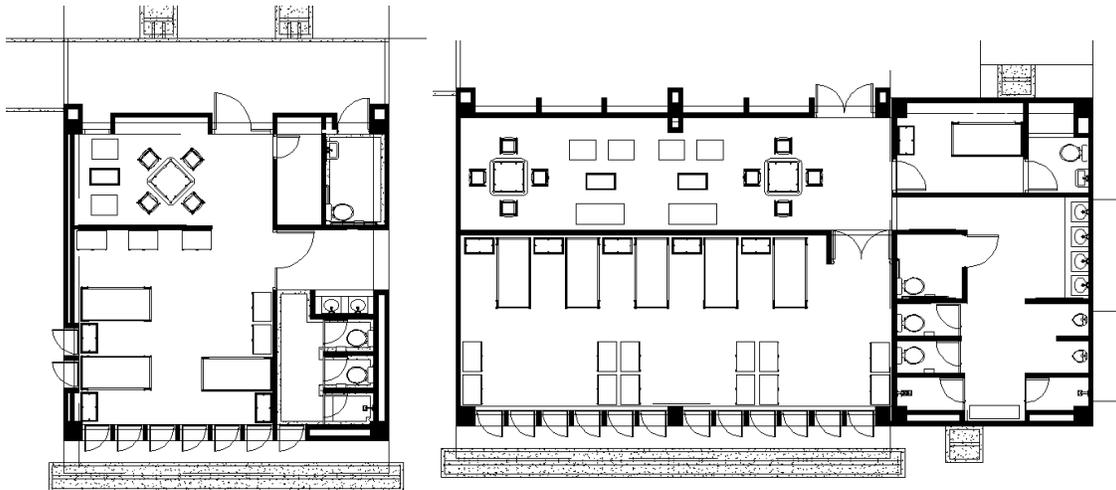
Posterior a este ejercicio, el Departamento Nacional de Planeación, promovió la producción y difusión de “Proyectos Tipo” para diferentes obras de infraestructura a ser implementados en los diferentes municipios del territorio nacional (vías, acueductos, saneamiento básico, salud, paneles solares, entre otros). Para el sector educación específicamente, y con el acompañamiento del Área de Infraestructura del MEN, se desarrolló el **“Proyecto Tipo Educación”**, el cual permite la formulación y construcción de modelos en diferentes condiciones de lugar y su implementación a partir de cada desarrollo técnico específico.

El Proyecto Tipo Educación es una formulación tipo con especificaciones técnicas, de acabados, materialidad y presupuestos definidos, lo cual no constituye la producción en serie de consultorías de diseño, por el contrario, cada una de las iniciativas a implementar debe adelantar el desarrollo específico del proyecto en función de las condiciones técnicas y de lugar que dan el carácter individual a cada proyecto. Este proyecto es de consulta pública desde el enlace:

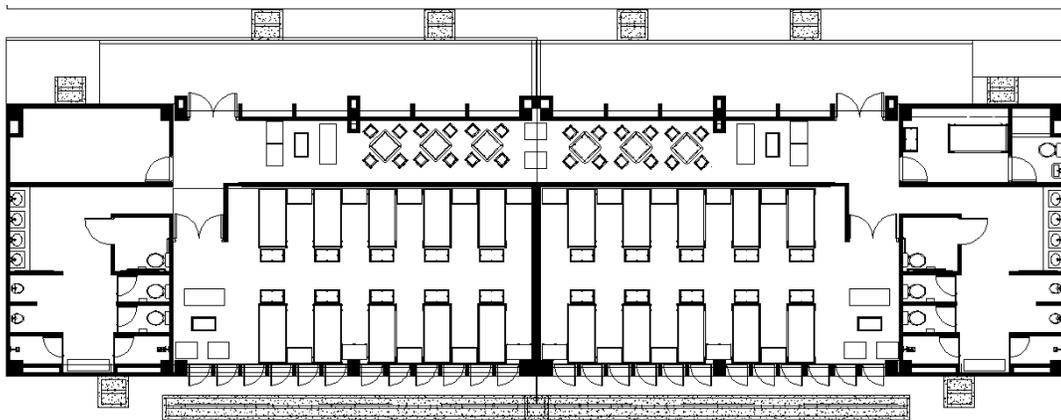
https://proyectostipo.dnp.gov.co/index.php?option=com_k2&view=item&id=151:construccion-y-dotacion-de-infraestructura-basica-educativa&Itemid=111

Este proyecto tipo determina alcances específicos de intervención de infraestructura escolar, de manera preferente para sectores rurales o urbano-marginales, y su aplicabilidad para el componente de residencias escolares, está siendo evaluado desde el Área de

Infraestructura del MEN. En este sentido, se propone retomar los módulos habitacionales del proyecto tipo (los cuales no incluían áreas para residencias escolares) que, a modo de contenedor espacial, se adaptan a la necesidad específica de las residencias escolares, pudiendo llegar a ser una pauta preliminar para la prescripción formal de la actividad. Así, se dimensionaron módulos de residencias escolares a partir del proyecto tipo DNP.



Solución preliminar de adaptación del proyecto tipo educación DNP para módulos de residencia escolar para 5 y 10 estudiantes por género en camarote.



Solución preliminar de adaptación del proyecto tipo educación DNP para dos módulos contiguos de residencia escolar para 40 estudiantes por género en camarote.

Se hace énfasis en que la adopción del módulo tipo educación DNP no obvia la necesidad de acometer la consultoría de diseño encargada de validar la aplicación de estudios técnicos tipo y de la pertinencia de su aplicación parcial o integral a condiciones específicas del lugar, conforme a lo consignado en la Norma Técnica Colombiana NTC – 4595: *“La infraestructura del internado debe armonizar en su diseño y construcción las disposiciones de la presente norma con las particularidades culturales, étnicas y ambientales del territorio en que se ubica”*.