

## CÓMODA DOS PLAZAS INTERNADOS

### DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble de almacenamiento tipo cómoda para los usuarios de internados con espacio para dos (2) cubículos cada uno debe tener un bolillo y un entrepaño.

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Principal	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Zócalo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Refuerzo Base Estructural	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	1
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris <b>claro</b> gofrado	2
Orificios de Ventilación	N/A	Diámetro por orificio 4 mm cantidad por puerta 41 en patrón circular	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris <b>claro</b> gofrado	2
Manija	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,5 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris <b>claro</b> gofrado	2
Platina Porta Candado	Acero	Platina espesor de pared 1/8" X 20 mm de ancho	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Bolillo	Acero	Tubo perfil de acero laminado en frío diámetro Ø1" Espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,5 mm (Sin Pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2
Bisagras	Comerciales	Comercial tres (3) por puerta	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	6

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lamina deben tener pliegues estructurales en su caras

El zócalo debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.

El zócalo debe ser plegado en sus caras. Como mínimo de 50 mm de altura

La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de las puertas.

Cada una de las puertas debe tener una manija independiente plegada y orificios de ventilación.

Cada una de las puertas es independiente, esta conformada por una bandeja de lamina con los bordes plegados

Cada una de las puertas debe tener tres (3) bisagras soldadas.

El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada unida con soldadura tipo MIG que cubre todos los cubículos y el zócalo.

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG

Cada espacio de cómoda debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Cada espacio de cómoda debe tener un entrepaño interno en lamina plegado firmemente soldado

Cada espacio de cómoda debe tener un bolillo interno en la parte superior firmemente soldado  
 Cada puerta debe tener un sistema de marcación porta rotulo para identificar el cubículo en lamina o acrílico remachado  
 El mueble debe ser ensamblado de tal manera que NO permita que sus puertas se retiren posterior a este proceso.  
 Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.  
 En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

#### **DIMENSIONES**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con zócalo	900	10 mm +/-
Profundidad del mueble	500	5 mm +/-
Ancho del mueble	800	5 mm +/-
Altura del cubículo	850	5 mm +/-
Ancho del cubículo	400	5 mm +/-
Profundidad del cubículo	500	5 mm +/-
Altura de la manija	82	2 mm +/-
Profundidad del entrepaño	380	2 mm +/-
Altura interna del entrepaño	210	2 mm +/-
Espacio de la manija para la mano	23 Mínimo	N/A
Diámetro del orificio para el candado manija y porta candado	8	1 mm +/-

## MESA AUXILIAR CAMBIADOR LITERAS

### DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa auxiliar cambiador para internados debe estar acompañada por una litera de dos (2) plazas y una cómoda doble.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	1
Entrepaño	Madera	Contrachapada de 18 mm	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapón	Comercial	Polipropileno Copolimero Interno con nervaduras	Color negro micro texturizado	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie y entrepaño de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie y entrepaño con los tornillos de sujeción

Los bordes de la superficie y entrepaño deben ser redondeados en un radio de 14 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 80 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 80 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	470	5 mm +/-
Ancho de la mesa	450	5 mm +/-
Profundidad de la mesa	800	10 mm +/-
Espesor de la superficie con acabado	15	1 mm +/-
Altura del entrepaño	160	5 mm +/-

## MESA AUXILIAR SALA DE ESTAR

### DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa auxiliar sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona de dos plazas y dos (2) poltronas sencillas.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	1
Entrepaño	Madera	Contrachapada de 18 mm	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapón	Comercial	Polipropileno Copolimero Interno con Nervaduras	Color negro micro texturizado	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie y entrepaño de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie y entrepaño con los tornillos de sujeción

Los bordes de la superficie y entrepaño deben ser redondeados en un radio de 14 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 80 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 80 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	400	5 mm +/-
Ancho de la mesa	450	5 mm +/-
Profundidad de la mesa	800	10 mm +/-
Espesor de la superficie con acabado	15	1 mm +/-
Altura del entrepaño	160	5 mm +/-

## POLTRONA SALA DE ESTAR

### DESCRIPCIÓN Y USO

Poltrona sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona de dos plazas y una (1) mesa auxiliar.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Laterales	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Estructura Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Amarre posterior Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Listones Asiento Espaldar	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	11
Descansa Brazos	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	2
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	56

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Los listones de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre los listones de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión debe ser soldada.

Los bordes de los listones de madera y descansa brazos deben ser redondeados en un radio de 10 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 140 KG de carga estática en sus áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus listones o estructura Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe tener un sistema de antideslizantes o niveladores que no permita el roce de la estructura en su cara inferior contra el suelo lo levante del mismo mínimo 3 mm.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 140 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la poltrona	713	5 mm +/-
Altura Descansa Brazos	570	5 mm +/-
Ancho de la poltrona	700	5 mm +/-
Altura de la superficie del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento espaldar	600	5 mm +/-
Distancia entre listones	25	2 mm +/-
Profundidad del Asiento	420	5 mm +/-
Angulo del asiento respecto al piso	5°	1° +/-
Angulo del asiento respecto al espaldar	100°	2° +/-

## POLTRONA DOBLE

### DESCRIPCIÓN Y USO

Poltrona dos (2) plazas sala de estar para internados debe estar acompañada por una (1) poltrona sencilla (1) mesa auxiliar.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Laterales	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Estructura Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Amarre posterior Asiento Espaldar	Acero	Perfil Tubo cold rolled sección rectangular de 2" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	3
Refuerzos estructurales	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1" X 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Listones Asiento Espaldar	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	11
Descansa Brazos	Madera	Maciza seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés.	Sellada y lacada semimate por todas sus caras tono Wengue	2
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	67

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Los listones de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre los listones de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión debe ser soldada.

Los bordes de los listones de madera y descansa brazos deben ser redondeados en un radio de 10 mm.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 200 KG de carga estática en sus áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus listones o estructura

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe tener un sistema de antideslizantes o niveladores que no permita el roce de la estructura en su cara inferior contra el suelo lo levante del mismo mínimo 3 mm.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 200 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la poltrona	713	5 mm +/-
Altura Descansa Brazos	570	5 mm +/-
Ancho de la poltrona	1298	5 mm +/-
Altura de la superficie del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento espaldar	1200	5 mm +/-
Distancia entre listones	25	2 mm +/-
Profundidad del Asiento	420	5 mm +/-
Angulo del asiento respecto al piso	5°	1° +/-
Angulo del asiento respecto al espaldar	100°	2° +/-

## CAMAROTE DOS PLAZAS

### DESCRIPCIÓN Y USO

Camarote dos (2) plazas para internados debe estar acompañada por dos (2) colchones y seis (6) tendidos tablados de madera.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Frontal	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Estructura Posterior	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Largueros	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Soportes diagonales	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1" X 1", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Refuerzos Escalera	Acero	Tubo de acero sección redonda diámetro 1" Espesor de pared 1.5 mm (Sin Pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Tornillos	Acero	Tornillo de acero cabeza lenteja diámetro 5/16" con tuerca, dos (2) arandelas y dos (2) guasas de compresión cada uno.	Zincado	24
Tapones	Polipropileno	Inyectado negro externo 100% original.	Micro texturizado negro	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura frontal debe ser conformada por una sola pieza soldada

La estructura posterior debe ser conformada por una sola pieza soldada

Para conformar las estructuras frontal y posterior la unión debe ser mediante soldadura tipo MIG.

Cada uno de los largueros deben estar conformado por una sola pieza.

La estructura frontal debe tener dos refuerzos estructurales firmemente soldados que funcionan como escalera.

Cada litera debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus tablado o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 200 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total del Camarote	1500	10 mm +/-
Ancho Total del Camarote	914	10 mm +/-
Profundidad total del Camarote	1910	10 mm +/-
Altura a la primera litera	289	5 mm +/-
Altura a la segunda litera	1289	10 mm +/-
Altura al primer refuerzo escalera desde el piso	660	5 mm +/-
Altura al segundo refuerzo escalera desde el piso	990	10 mm +/-
Largo soportes diagonales	270	5 mm +/-
Distancia entre perforaciones para soportes diagonales	170	5 mm +/-
Ancho mínimo para el colchón	900	N/A
Profundidad mínima para el colchón	1900	N/A
Altura mínima entre los laterales de la segunda litera y el borde superior de las estructuras	180	N/A

## CAMA SENCILLA

### DESCRIPCIÓN Y USO

Cama sencilla para internados debe estar acompañada por un (1) colchón y tres (3) tendidos tablados de madera.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Frontal	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Estructura Posterior	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	1
Largueros	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	2
Soportes diagonales	Acero	Perfil Angulo cold rolled de 1" X 1", espesor de pared de 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Tornillos	Acero	Tornillo de acero cabeza lenteja diámetro 5/16" con tuerca, dos (2) arandelas y dos (2) guasas de compresión cada uno.	Zincado	12
Tapones	Polipropileno	Inyectado negro externo 100% original.	Micro texturizado negro	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura frontal debe ser conformada por una sola pieza soldada

La estructura posterior debe ser conformada por una sola pieza soldada

Para conformar las estructuras frontal y posterior la unión debe ser mediante soldadura tipo MIG.

Cada uno de los largueros deben estar conformado por una sola pieza.

La estructura frontal debe tener dos refuerzos estructurales firmemente soldados que funcionan como escalera.

La cama debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su áreas de sustentación sin que presente deformación alguna en sus tablado o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total de la cama	484	10 mm +/-
Ancho Total de la cama	920	10 mm +/-
Profundidad total de la cama	1910	10 mm +/-
Largo soportes diagonales	270	5 mm +/-
Distancia entre perforaciones para soportes diagonales	170	5 mm +/-
Ancho mínimo para el colchón	900	N/A
Profundidad mínima para el colchón	1900	N/A
Altura mínima entre los laterales de la cama y el borde superior de la estructura	190	N/A



## TENDIDO DE MADERA CAMAROTE - CAMA

### DESCRIPCIÓN Y USO

Seis (6) tendidos tablados de madera para internados debe estar acompañada por dos (2) colchones y camarote dos (2) plazas.  
Para una (1) cama se deben entregar tres (3) tendidos de madera

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Tablas	Madera	Seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés	Lijada y sellada por todas sus caras.	4
Amarres Soportes	Acero	Seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés	Lijada y sellada por todas sus caras.	3
Tornillos auto perforantes	Acero	Tornillo de acero auto perforante diámetro 5/32" X 1-1/4"	Pavonado	24

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser conformada por una sola pieza firmemente unida mediante tornillos.  
Cada uno de los amarres soportes cada uno debe ser una sola pieza de madera de mínimo 20 mm X 20 mm  
Cada una de las tablas deben estar aseguradas como mínimo por seis (6) tornillos auto perforantes.  
Todos los elementos de madera deben ser pulidos y sellados por todas sus caras.  
Ninguna parte del tablado debe presentar filos, puntas, astillas o bordes que represente un riesgo en el uso.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura Total del tablado	40	3 mm +/-
Ancho Total del tablado	560	5 mm +/-
Profundidad total del tablado	890	10 mm +/-
Distancia entre tablas	40	5 mm +/-
Ancho de las tablas (Unidad)	110	5 mm +/-
Distancia entre amarres soportes	295	5 mm +/-
Espesor de las tablas	20	2 mm +/-

## HAMACA

### DESCRIPCIÓN Y USO

Descanso en zona de dormitorios de internados para uso interior. (Reemplaza la cama o camarote)

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Soporte principal	Algodón 50% Poliéster 50%	Tejido en urdimbre y trama	Blanco o Crema	1
Amarres Soportes	Acero	Figurado en lamina espesor nominal de pared mínimo 1,2 mm (sin acabado).	Zincado o Cromado	2
Cuerda	Exterior Algodón trenzado Núcleo Nylon	Trenzado diámetro espesor mínimo 10 mm	Blanco o Crema	2

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Las cuerdas deben ser de baja elasticidad, resistencia a la tracción tensión constante.

Debe resistir una carga de 170 kg cuando este tendida.

Debe ser tejida Hilo por Hilo en telar.

El color debe hacer parte integral de la fibra

Debe tener un herraje en acero figurado en lámina espesor de pared 1.2 mm en la unión de los cabezotes que no permita el desgaste por fricción entre estos y la cuerda soporte.

El herraje debe permitir izar la hamaca y mejorar la resistencia entre el cuerpo principal y las cuerdas de tendido.

Ninguna parte del herraje debe presentar filos, puntas, astillas o bordes que represente un riesgo en el uso.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Ancho total de la hamaca	1500	20 mm +/-
Profundidad total de la hamaca	2400	40 mm +/-
Longitud de cada una de las cuerdas	2000	40 mm +/-
Diámetro interno del herraje	40	2 mm +/-
Longitud del herraje	65	5 mm +/-

## JUEGO DE CAMA DE TRES (3) PIEZAS

### DESCRIPCIÓN Y USO

Juego de cama en tejido plano compuesto por tres (3) piezas. Sábana, Sobre sábana y Funda para almohada complemento del camarote dos plazas y/o cama sencilla.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Sábana	Algodón 50% Poliéster 50%	Dobladillo en su contorno debe ser uniforme por todos su bordes. Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema	1
Sobre sábana	Algodón 50% Poliéster 50%	Doble en la parte superior y dobladillo en la parte inferior y laterales. Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema	2
Funda almohada	Algodón 50% Poliéster 50%	Abierta en un solo extremo y dobladillada en los bordes. Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema	2

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La tela debe tener un encogimiento después del lavado de máximo 2%  
Todos los hilos deben ser de poliéster con baja tendencia a la formación de motas.

Las telas deben ser uniformes no deben contener manchas, cortes huecos, hilos sueltos, torcidos pliegues que le den apariencia de rigidez.  
El color debe hacer parte integral de la fibra de la tela.  
Las tres prendas deben tener los mismos tono y color blanco o crema.  
Los dobladillos deben presentar un ancho uniforme y no deben presentar hilos salientes.  
Las costuras deben ser rectas y deben estar tensionadas.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)			TOLERANCIA
	Sábana	Sobre sábana	Funda	
Largo	2270	2270	750	10 mm +/-
Ancho	1480	1480	475	10 mm +/-
Dobladillo	15	15	15	2 mm +/-
Doble en	No Aplica	80	No Aplica	5 mm +/-

## COLCHÓN Y ALMOHADA

### DESCRIPCIÓN Y USO

Colchón y almohadas usados en conjunto con los camarotes y camas sencillas en los alojamientos de los internados.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Relleno Colchón	Espuma flexible de poliuretano	Clase mínima 30 Grado mínimo 16 Debe cumplir con las características Norma Técnica Colombiana 2019 Plásticos Espumas Flexibles de Poliuretano	Blanco o Crema	1
Relleno Almohada	Espuma flexible de poliuretano	Clase mínima 20 Grado mínimo 12 Debe cumplir con las características Norma Técnica Colombiana 2019 Plásticos Espumas Flexibles de Poliuretano	Blanco o Crema	1
Cubierta Colchón	Algodón 50% Poliéster 50%	Doble en la parte superior y dobladillo en la parte inferior y laterales Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 25	Blanco o Crema	1
Cubierta Almohada	Algodón 50% Poliéster 50%	Peso mínimo en gramos 128 X m2. # mínimo de Hilos en urdimbre 32 y trama 26	Blanco o Crema	1
Cremallera	Poliéster	Numero 6 extremos asegurados mediante costura de presilla o dos costuras sencillas	Blanco o Crema	2
Empaque	Polietileno	Baja densidad	Transparente	2

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La tela debe tener un encogimiento después del lavado de máximo 2%  
Todos los hilos deben ser de poliéster con baja tendencia a la formación de motas.

Las telas deben ser uniformes no deben contener manchas, cortes huecos, hilos sueltos, torcidos pliegues que le den apariencia de rigidez.  
El color debe hacer parte integral de la fibra de la tela del forro y funda.

Los materiales de las telas, hilos y espumas en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénicos.

La espuma empleada en los colchones y almohadas debe ser de una sola pieza, la espuma de las almohadas debe tener los bordes redondeados.

En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.

Los contornos superior e inferior del colchón debe tener reborde en cinta de hiladillo.

El colchón y la almohada deben llevar una cremallera centrada en uno de sus lados cortos reforzada en sus costuras.

Las costuras deben tener entre 7 y 9 puntadas por cada 25,4 mm de longitud.

La cremallera del colchón debe ser mínimo de 1100 mm de longitud.

La cremallera de la almohada debe ser mínimo de 400 mm de longitud.

La cinta de hiladillo empleada en el rebordeado debe ser poliéster 100%.

El colchón y la almohada debe empacarse de manera individual en bolsas transparentes de polietileno.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA
	Colchón	Almohada	
Largo	1900	700	10 mm +/-
Ancho	900	400	10 mm +/-
Espesor	120	10	3 mm +/-

## FRAZADA O COBIJA

### DESCRIPCIÓN Y USO

Manta para usar en internados y protegerse del frío, especialmente en las noches.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Caras	Poliamida	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	2
Guata	Poliéster	100% Original no remanufacturado	Blanco o Crema	1

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La frazada debe tener una forma rectangular, extremos con puntas redondeadas.

Debe presentar un sistema tal que evite que al romperse una costura se deshaga el tejido.

La frazada debe ser acolchada con guata debe tener de 20 a 24 costuras visibles.

Las costuras deben evitar el aglutinamiento del acolchado.

Los materiales de las telas, hilos y acolchado en la que están fabricados los elementos deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénicos.

La frazada térmica debe llevar en todo el contorno el borde ribeteado.

En ninguna parte se deben presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.

En ninguna parte se deben presentar cortes, huecos o hilos sueltos.

Cada cara debe ser fabricada con un solo corte de tela y la guata debe tener las mismas dimensiones.

El ribete debe tener mínimo 7 puntadas por cada 25,4 mm de longitud.

Los ribetes deben ser dobles de 30 mm +/- 5 mm.

Se debe garantizar mediante certificado de procedencia la materia prima exceptuando el color.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
	<b>Frazada</b>	
Largo	2250	40 mm +/-
Ancho	1650	40 mm +/-

## SILLA COMEDOR INTERNADO

### DESCRIPCIÓN Y USO

Silla destinada al área de comedor en Internados

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1
Estructura Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2
Modulo Asiento	Polipropileno Copolimero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1
Modulo Espaldar	Polipropileno Copolimero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Micro texturizada color azul oscuro	1
Sistema de Sujeción	Polipropileno Copolimero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	4
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo

El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar

La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo

El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir 40 mm aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas estén ubicadas fuera de los módulos del asiento

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)

El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de mínimo cuatro (4) remaches pop u otro método que lo supere.

El asiento debe tener un sistema de inserción o pestanas que permitan la fijación a la estructura metálica

El asiento debe fijarse a la estructura por medio de mínimo (4) remaches pop u otro método que lo supere.

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.

La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	430	5 mm +/-
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento	400 - 450	N/A
Ancho del espaldar	400 - 450	N/A
Altura del espaldar	300 - 400	N/A
Radio de curvatura del espaldar	600	5 mm +/-
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° - 3°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° - 103°	1° +/-

## MESA COMEDOR SALA DE ESTAR INTERNADO

### DESCRIPCIÓN Y USO

Mesas cuadradas que permiten diferentes configuraciones, destinadas al trabajo grupal o Individual en el comedor de los internados, cada una esta acompañada de cuatro (4) sillas.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 2 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 50 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	8
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

El radio de las esquinas de la superficie de madera contrachapada debe ser de 150 mm con una tolerancia de +/- 5mm

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos de sujeción

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	730	5 mm +/-
Ancho de la superficie	1000	5 mm +/-
Longitud de la superficie	1000	5 mm +/-